



Distribuidor Autorizado
GILBARCO
VEEDER-ROOT

PEMEX.



CATÁLOGO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

CONSTRUCCIÓN, EQUIPAMIENTO Y MANTENIMIENTO

petrogas.com.mx



Nuestras Sucursales:



Tijuana, Baja California
Tel: 664 839 5639 / 40

Caborca, Sonora
Tel: 637 116 0270

Hermosillo, Sonora
Tel: 662 136 5290

Torreón, Coahuila
Tel: 871 792 2626,
871 792 2000 / 01

Cd. Obregón,
Sonora
644 179 6947

Chihuahua
Tel: 614 424 9041

Guadalajara, Jalisco
Tel: 33 3343 5444,
3343 4963, 3343 4964

Querétaro
Tel: 442 277 4656

Toluca, Edo. de México
Tel: 728 141 1814
728 141 1815

Puebla
Tel: 222 956 2042

Tuxtla Gutiérrez, Chiapas
Tel: 961 615 0050

McAllen, Texas
Tel: +1 956 683 1616

Matriz
Monterrey, Nuevo León
Tel: 81 8305 0800

San Luis Potosí
Tel: 444 139 2444

Mérida, Yucatán
Tel: 999 983 62 00 / 07

Xalapa, Veracruz
Tel: 228 841 5992
222 956 2042

Villahermosa,
Tabasco
Tel: 811 631 8033



Ubicaciones

¡Más de 30 años
de experiencia
nos respaldan!



Escanea el código

05-25



Hay una sucursal de Petrogas cerca de ti. ¡Contáctanos!





NUESTRO ALCANCE

- Diseño, construcción y remodelación de estaciones de servicio
- Diseño e instalación de imagen **(Certificados por Pemex)**
- Unidad de procesamiento de vapores en terminales de abastecimiento
- Equipamiento para estaciones de servicio
 - » Dispensarios
 - » Tanques
 - » Motobombas
 - » Accesorios de tanques
 - » Luminarias
 - » Equipo de recuperación de vapores
 - » Tabletas precificadoras
 - » Panel de aluminio
- Accesorios para autotanques y para carga y descarga de combustibles
- Medición y bombeo industrial
- Despacho y control de flotillas
- Calibración de equipos de medición
- Mantenimiento y equipamiento para aviación

Ponemos especial atención en el cumplimiento de todas las normas aplicables a nuestros equipos para tranquilidad de nuestros clientes.

TU MEJOR SOLUCIÓN

- Encuentra el producto que cumpla con tus necesidades
- Obtén de manera inmediata la cantidad necesaria de productos y refacciones gracias a nuestro amplio inventario
- Asesoría y solución de dudas
 - » Soporte técnico en sucursales, capacitado por fabricantes
 - » Aprobaciones locales e internacionales
 - » Call center en nuestra matriz
- Solución integral al alcance de tu proyecto, desde una pieza hasta una estación completa o terminal de abastecimiento
- Realiza tus pruebas de preparación e instalación de equipos en cumplimiento de NOMs
- Recibe solución ante trámites con autoridades
- Obtén retroalimentación de los principales fabricantes de equipos





MATRIZ: MONTERREY

TOLUCA



Venta de Equipo para Estaciones



Área de Construcción e Imagen

SAN LUIS POTOSÍ



GUADALAJARA



QUERÉTARO



XALAPA



TUXTLA GUTIÉRREZ



MÉRIDA



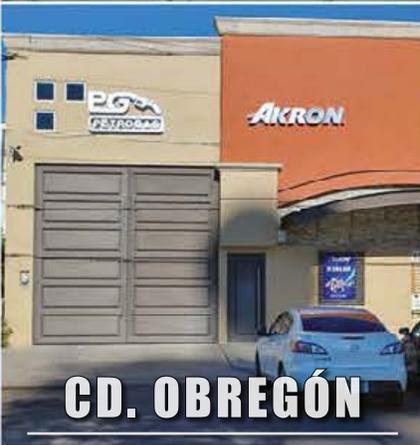
Con el objetivo de estar más cerca de nuestros clientes y solventar necesidades inmediatas, puedes localizarnos por alguna de nuestras sucursales, expandiendo nuestra cobertura en México y Estados Unidos.

Sucursales

MCALLEN, TEXAS



TORREÓN



CD. OBREGÓN

TIJUANA



CABORCA



VILLAHERMOSA



HERMOSILLO



PUEBLA



CHIHUAHUA

TRANSPORTE E INDUSTRIA



Manejamos todo el equipamiento de autotanques para la transportación de químicos, hidrocarburos y grado alimenticio, así como polvos para tolvas presurizadas (cemento, cal, yeso, barita, PET) y sistemas de bombeo para alto flujo en transferencia de líquidos.

También contamos con medidores de desplazamiento positivo (P.D.), turbina y medidores másicos, además, proporcionamos servicios de instalación, reparación y calibración de los equipos que ofrecemos.

CONTAMOS CON LAS MEJORES MARCAS:



BRAZO DE CARGA

Soluciones para llenado por el fondo

Ofrecemos brazos de carga de combustible para descarga y carga de pipas (diésel, gasolina, turbosina y gasavión). También contamos con acopladores API.



Contamos con **LABORATORIO** certificado para **CALIBRACIÓN** equipos de medición.

Servicios de Calibración: Proceso crucial que asegura la precisión y la confiabilidad de las mediciones realizadas por un instrumento, dispositivo o sistema de medición.

¿Qué tipo de medidores podemos calibrar?

- Desplazamiento positivo
- Tipo turbina
- Ultrasónicos
- Magnéticos





TRANSLOADER

para diésel y gasolina



Equipo para trasvasar de carro tanque a pipas de combustible (diésel y gasolina) con capacidad de 300 GPM en 3" y 500 GPM en 4".



Modelos según características requeridas.

Los Transloader Petrogas incluyen lo siguiente:

- Bomba de desplazamiento positivo Blackmer 3 o 4 pulgadas
- Motores trifásicos 220-440 a prueba de explosión 10 hp o 20 hp
- Medidor de desplazamiento positivo Liquid Controls 3 o 4 pulgadas (Medidor M25-M30-M40)
- Registro electrónico de última generación LCR.iQ o registros mecánicos
- Válvula de control de 2 etapas para preselección OCV, 3 o 4 pulgadas
- Sistemas de filtros y eliminadores de aire
- Monitor para evitar sobre llenados marca CIVACON
- Mangueras con conexiones rápidas y acopladores secos



PRODUCTOS PARA AUTOTANQUES

La Conexión Correcta^{MR}

1 Válvulas Secuenciales de Venteo

VR6030SQ VR6035SQ

2 Venteos/Respiraderos de Seguridad para Vapor

VRP3600 VRV3501

Probadores para Sistemas de Detección de Sobrellenado

FT520WOGA FT555PA/PW

Sistema FloTech para Detección de Sobrellenado

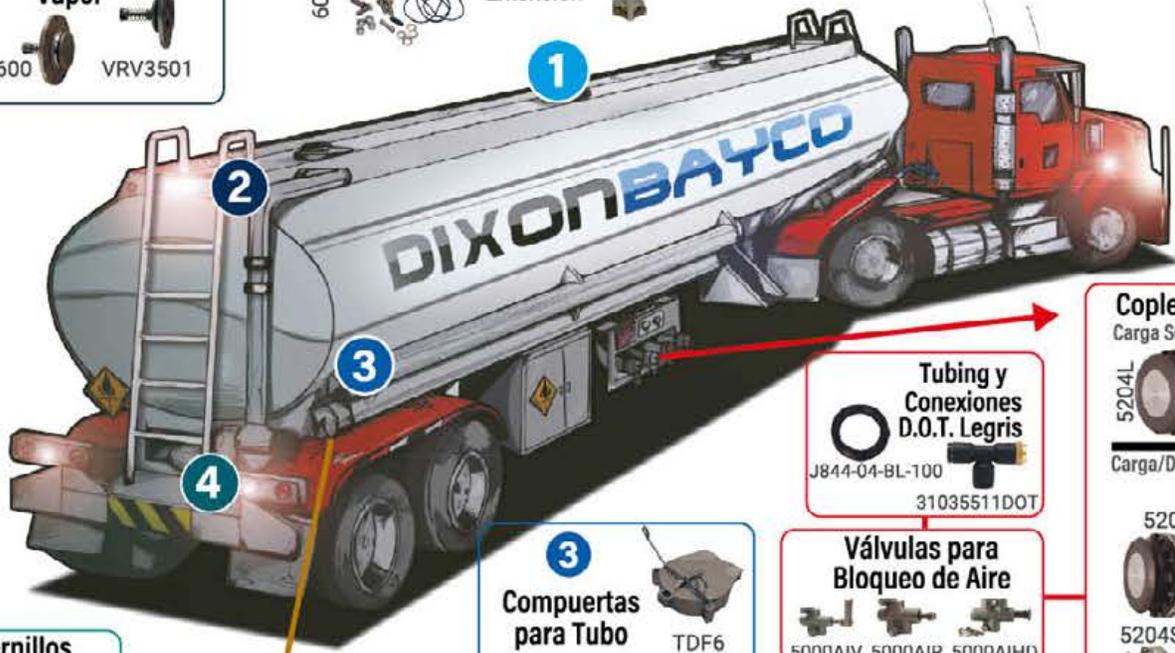
Tornillo de Aterrizaje Sensores Sockets Monitores

Kits de Extensión para Codo

6000EXT Codo con Extensión

Bridas de Aluminio FG4540

Empaques para Brida 300GTTFCB



4 Tornillos de Aterrizaje

CS12 CS2 CS1

Válvulas para Recuperación de Vapor

VR4000 VR4100 VR4100F

Coples para Rec. de Vapor

VR4030CS-AL VR4040CS-AL

Codos para Rec. de Vapor

VR6100NP VR6500 VR6200

Tapas para Vapor

VR4050PL VR4050AL

Adaptador para Rec. de Vapor

VR4086

VAPOR A TANQUE SUBTERRÁNEO

3 Compuertas para Tubo

TDF6 TDF7 TDF8

Tubing y Conexiones D.O.T. Legris

J844-04-BL-100 31035511DOT

Válvulas para Bloqueo de Aire

5000AIV 5000AIR 5000AIHD

Tapas para Cople API

5205 5000-25

Cople API Carga Solamente

5204L

Carga/Descarga

5204 5204SFI 5200-SFI

Adaptadores de Caída Serie 4500

4540 4504ASSM 4540SG

COMBUSTIBLE

Tapas Guardapolvo 400-DC-AL

Codos de Descarga

6500XA 6304NPT 6500A 6200A

Adaptadores para Codo de Descarga Serie 6000

6000-17C 6000-14C

Codos Coaxiales 6000-14

6400X

COMBUSTIBLE

Adaptadores de Tanque Subterráneo

BZ4051 BZ4051S

VAPOR A TANQUE SUBTERRÁNEO

Tapa para Tanque Subterráneo SA4050AL



Pistolas FloMAX

Pistolas de **ALTO FLUJO**
para suministro de diésel.

1.5 Pulgadas
Mercado: Minería



Probador para Sistema de Sobrellenado de Autotanques FloTech FT555PA/PW



APLICACIÓN:

Se usa para probar sensores ópticos API y sistemas de termistores con sensores ópticos de 2 o 5 conductores.

CARACTERÍSTICAS:

- El cable permite el acceso a "tight quarters"
- Prueba tanto receptáculos de conductores ópticos, como de termistor, tornillo de tierra, chip TIM con despliegue visual del número de serie y permite a un solo técnico del taller ejecutar la prueba húmeda del sistema
- Viene con cables para probar ejecutar todas las pruebas comunes: 5 conductores, 5 conductores plug & play, ambos tipos de pruebas de 2 conductores y 2 conductores Plug & Play
- Construido en estuche robusto para transportarlo de forma fácil y segura

Serie FloTech FT590 Equipo de Prueba de Terminal



APLICACIÓN:

Usado para verificar el desempeño de monitores de sobrellenado en terminales y leer los módulos de identificación de remolque (Trailer Identification Modules, TIMs).

CARACTERÍSTICAS:

- Los monitores de rack y el mini sistema de sobrellenado tienen las mismas señales API compatibles.
- Cuando se conectan al conector API causan que el monitor de sobrellenado de terminal conmute a permisivo.
- El probador incluye sensores de nivel de líquidos, conector API compatible, tornillo de tierra y módulo TIM, todo interconectado dentro de la unidad.
- Procesador incrustado FT530, capaz de leer números de serie en el TIM ubicado en el conector del remolque. Este probador verifica la operación y despliega el número serial único que se requiere ingresar al sistema de automatización de la terminal.

ACCESORIOS PARA CAMIÓN CISTERNA

ACOPLES DE RECUPERACIÓN DE VAPOR

Flujo Estándar
611T-AL40-NPT

Alto Flujo
633LVB

Tapa Vapor
1711T

MANHOLES

SVN11110* 16"
SVN17110**
SVN101110***

SVN11120* 20"
SVN17120**
SVN101120***

* Con Anillo de Aluminio
** Con Anillo de Acero
*** Sin Anillo

VÁLVULA SECUENCIAL PARA VENTEO DE VAPOR

T195SV Para Manholes de 20"
T196SV Para Manholes de 16"

SENSORES DE SOBRELLENADO

5610U-XX* 5650U-XX*
5310N-XX** 5300N-XX**

* = 2 Hilos
** = 5 Hilos
XX = 7" - 12" - 14" - 18"

MONITORES SOBRELLENADO

3202-3202 Sobrellenado
3202R-3202 Sobrellenado y Remanente

SOCKET API

4103-4103* 4822L*
4102-4102* 4820L**

* Sin Diodo de Tierra
** Con Diodo de Tierra

4103-4103*
4402-4402**

VÁLVULA DE PRESIÓN / VACÍO

NV3000

CONTROL NEUMÁTICO

Único Compartimiento SCP-1
Múltiples Compartimientos SCP-X
X = 2 a 7 compartimientos

ACOPLES API

Tapa Acople API Sin Visor 875C
Con Visor 891A
Con Visor + Seguro Neumático 891BA, 891BA-LK

SENSORES DE REMANENTE

1000RB

ACCESORIOS VARIOS

GS1000 GS1002
GS1001 2510-2510
1910A
2200-2200 5 Hilos
2400-2400 7 Hilos

VÁLVULAS DE FONDO

Neumática VA6182, VA8182
Mecánica VA6112A, VA8112AB

PROBADORES

1391-1391 1397E

CODOS DE DESCARGA

Producto 60TT, 65TT, 70TT
Vapor 80TT
Producto y Vapor 60TTC

ACOPLE DE DESCARGA POR GRAVEDAD

876C-AL40 4" x 4"
876C-AL4030 4" x 3"

SISTEMA MANIFOLD

VÁLVULAS MARIPOSA

ACOPLES DE VAPOR

633CPP-4030 4" x 3"
633CPP-4040 4" x 4"

VISOR DE FLUJO TTMA

11240

Alma ofrece soluciones de medición de alta precisión para el control de volúmenes de combustible desde terminales de carga hasta las entregas de los camiones cisterna en las gasolineras. La gama de soluciones permite a nuestros clientes obtener control preciso sobre las transferencias de combustible a lo largo de la cadena de valor: desde la terminal principal hasta el minorista.

Turbina Adriane



Turbina de alta precisión para la medición de combustible

APLICACIÓN

- Líquidos medidos: Gasolina, Diésel, JET, GPL, Etanol, DEF
- Medición desde autotanques (por gravedad o por bombeo)
- Medición en terminales
- Patines de carga/descarga, ductos, transloader
- Sistema de medición portátil
- Medidor patrón para la calibración y verificación

BENEFICIOS

- ✓ Alta precisión y repetibilidad
- ✓ Largo tiempo de vida útil
- ✓ Baja caída de presión para un caudal óptimo
- ✓ Emisor de pulso dual
- ✓ Compacto y ligero
- ✓ Instalación en posición horizontal o vertical
- ✓ Compatibilidad con una gran variedad de registros en el mercado

CARACTERÍSTICAS

- **Tamaño de la turbina:** 1" 1/4 a 6"
- **Caudales:** Desde 40 l/min hasta 10,000 l/min
- **Exactitud:** 0,1%
- **Repetibilidad:** 0,02%
- **Cuerpo:** Aluminio o acero inoxidable
- **Rotor:** Aluminio, titanio
- **Bridas:** Cuadradas, redondas (ASA150, TTMA)

CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Equipo conforme con la Directiva MID 2014/32/UE
- ISO 9001
- Conforme con ATEX Zona 1 Grupo Gas B
- Certificaciones europeas según Directivas Europeas de Instrumentos de Medición y Equipos para áreas peligrosas
- Directiva de Equipos a Presión 2014/68/EU*
*Únicamente para la turbina de 6" DN150-600



Turbina de 2"
Bridas cuadradas
Aluminio



Turbina de 3"
Bridas PN16
DEF (AdBlue)
Acero Inoxidable



Turbina de 2"
Bridas ASA150
Acero inoxidable



Turbina de 2"
Gas (GLP)



Turbina de 4"
Bridas ASA150



Turbina de 6"
Bridas ASA150



ALMA
ALMA GROUP



Escanea el código para
ver un breve video del
Alma Flexicompt+.

Flexicompt+

Medidor portátil de combustible para
la descarga por gravedad.

*Mide el producto
durante la descarga en
tu Estación de Servicio*



Paso 1

Conectar y seleccionar
el producto

Paso 2

Iniciar la descarga
por gravedad

Paso 3

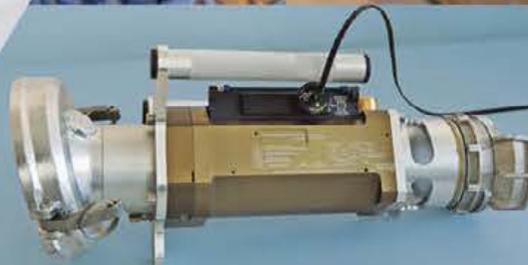
Registro de datos

BENEFICIOS

- ✓ Fácil y rápido de utilizar
- ✓ Reducción de fraude o riesgo de error
- ✓ Medición precisa en descargas totales o parciales
- ✓ Autónomo y móvil
- ✓ Ligero y compacto
- ✓ Mantenimiento sencillo

CARACTERÍSTICAS

- Multiproducto
- Recarga de las baterías por inducción
- Distintos acoples de entrada y salida
- Conectividad inalámbrica (Bluetooth y Wifi)
- Geolocalización por GPS
- App Alma Inside para generar reportes en formato PDF



 **PetrogasMX**

COMPONENTES

Hardware

- 1 Filtro
- 2 2 detectores de gas
- 3 Turbina ADRIANE
- 4 Calculador UNI-2 -  con sonda de temperatura
- 5 Dispositivo de vacío
- 6 Visor de cristal
- 7 Cargador de inducción con cable USB

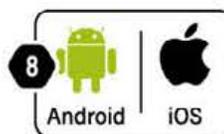


Software

- 8 Aplicación Alma Inside para celulares y tabletas

Opcional

- 9 Caja de transporte



CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO



Equipo conforme con la Directiva MID 2014/32/UE



ISO 9001



Conforme con ATEX Zona 1 Grupo Gas B



Certificaciones europeas según Directivas Europeas de Instrumentos de Medición y Equipos para áreas peligrosas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FLEXICOMP+

Líquidos medidos: Todos los productos refinados del petróleo (gasolina, diésel, gasoleo, keroseno, etc) y también etanol

Caudal: 8 a 80 m³/h
(133 a 1330 L/min)

Clase de precisión: 0,5

Precisión: +/- 0,1%*

Repetibilidad: +/- 0,02%

Intervalo de escala: 1L

Presión Min.: Atmosférica

Temperatura: -20°C a +50°C

Conversión de la temperatura: A 15°C o 20°C

Pérdida de carga: 0,05 bar a 40 m³/h

Peso: 6 Kg

Detección: 2 detectores de gas
1 sonda de temperatura

Cuerpo de la turbina: Aluminio

Dimensiones: 3" DN80

Viscosidad: 13 mm²/s max.

Pantalla LCD:

- Lectura fácil y sencilla
- Menú de navegación fácil y sencillo
- Mensajes de alarma integrados
- Unidades: Litros: m³/h, L/min
Galones: Gal/min
- Idiomas: EN, FR, ES, IT

Alimentación: Batería recargable

Memoria: Más de 100 registros por día

Certificado del Flexicomp+: LNE-25756 (MID)

Certificado de la Turbina: LNE-12393 (Weimec Guide 8.8)

Certificado del Calculador: LNE-25603 (Weimec Guide 8.8)

Opcional:

- Aplicación Alma Inside para celulares y tabletas (Android /iOS)
- Caja de transporte
- Kit de impresora
- Clave CTD+

Accesorios:

- 4" API, 3" 1/2 conexiones simétricas, Camlock o elección entre las posibilidades ofrecidas

Bluetooth, WiFi, GPS integrado.



*dependiendo de las condiciones de uso



Gravicompt UNI

APLICACIÓN

Sistema de medición de turbina dedicado a entregas por gravedad (parcial o total) de combustible y que permite la medición en la carga (para comparación de carga/descarga).

BENEFICIOS

- ✓ Instalación sencilla y compacta gracias a la turbina Adriane y el calculador UNI
- ✓ Medición bidireccional para carga/descarga
- ✓ Descargas predeterminadas a través del módulo MPLS
- ✓ Sin caída de presión

CARACTERÍSTICAS

- Turbina Adriane de 4"
- Exactitud: 0,1%
- Repetibilidad: 0,02%
- Caudal de descarga (por Gravedad): Max 1333 l/min
- Caudal de carga (con bomba): Max 2500 l/min
- Volumen de conversión: A 15 o 20°C
- Múltiples conexiones: GPS, Bluetooth, Wifi
- Fuente de alimentación: Por cable (12V o 24V) y baterías integradas
- Ticket de entrega: A través de la app Alma Inside

CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO

Equipo conforme con la Directiva MID 2014/32/UE

ISO 9001

Conforme con ATEX Zonas 1, II 2 G

Certificaciones europeas según Directivas Europeas de Instrumentos de Medición y Equipos para áreas peligrosas



Sistema de medición bidireccional para la descarga de combustible por gravedad desde autotanques



COMPONENTES:



1 Turbina de 4"
 II 2 G c IIC T6



2 Calculador UNI
 II 1 G Ex ia IIB T4 Ga



4 Kit de Impresión



3 MPLS (Opcional): Interfaz para conexión de impresora y control de válvula neumática API para descargas predeterminadas
 II 2 G Ex e mb IIC T4 Gb



5 Software Aplicación Alma Inside para celular y tableta

Etalcompt API

APLICACIÓN:

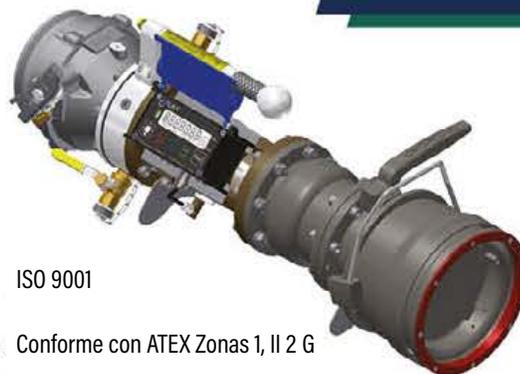
Calibración de los sistemas de medición al nivel de los brazos de carga durante el llenado de las pipas.

BENEFICIOS:

- ✓ Sistema compacto y portátil
- ✓ Fácil de instalar (Entre el brazo de carga y la válvula API de la pipa)
- ✓ Revisión de la precisión sin parar la operación
- ✓ Revisión de flujo en tiempo real
- ✓ Multiproducto
- ✓ Gran exactitud
- ✓ Caudal: Max 2500 l/min

ISO 9001

Conforme con ATEX Zonas 1, II 2 G



Medidor patrón para la calibración de los brazos de carga.





Unidades de Recuperación de Vapores (URV) para plantas de distribución de combustible

Sistema basado en el principio de adsorción-absorción con carbón activado y bombas de vacío de tornillo seco.



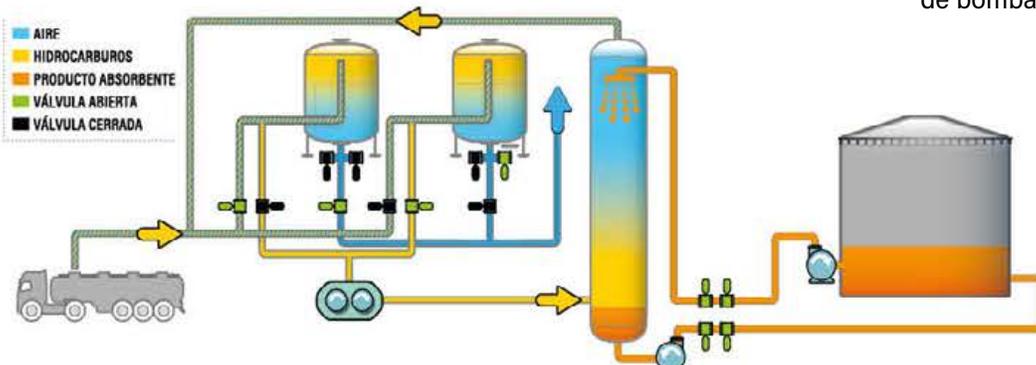
Según los requisitos de la Norma Oficial Mexicana NOM-006-ASEA-2017

BENEFICIOS

- ✔ **Retorno de la inversión (ROI)**
 Vendiendo el producto recuperado que de otro modo se perdería (emitido a la atmósfera o quemado en una unidad de combustión) le permite al usuario compensar su inversión en menos de 3 años.
- ✔ **Bajo costo de mantenimiento**
 - No corrosión, no abrasión ni uso de glicol
 - Proceso simple (Ingeniería enfocada a lo esencial)
 - Selección de equipos de alta calidad
- ✔ **Gran durabilidad de la bomba de vacío**
 - Diseño robusto, sin partes internas de contacto, sin desgaste interno
 - Primera revisión no antes de 40,000 horas de operación
- ✔ **Bajo consumo de energía <math><0.12 \text{ kWh/m}^3</math> de vapores**
 Energía de regeneración proporcional a la masa real de HC adsorbidos
- ✔ **Alta Seguridad**
 - Todo el sistema es a prueba de explosión a 9 Barg
 - Conformidad con la Directiva ATEX 1999/92/EC para uso de equipos en áreas peligrosas
- ✔ **Longevidad del carbón activado >15 años**
 - Flujo inverso (sin polvo)
 - Presión controlada durante el proceso de desorción

CARBOVAC es una de las empresas líderes a nivel mundial para Unidades de Recuperación de Vapor (URV) para terminales de combustible y plantas de almacenamiento. La tecnología de recuperación de vapores CARBOVAC puede tratar una amplia gama de productos como gasolina (todos los grados), petróleo crudo, nafta, paraxileno, etc.

EL PROCESO DE RECUPERACIÓN EN 3 PASOS:



- 1 Adsorción de los hidrocarburos sobre carbón activado.
- 2 Regeneración del carbono por medio de vacío mediante bombas de vacío seco.
- 3 Reabsorción del hidrocarburo en un producto líquido.



CARBOVAC

Soluciones de Recuperación de Vapores en:

- Instalaciones de Carga de Camiones / Carro tanques
- Instalaciones de Carga Marítimas
- Instalaciones de Tanques de Almacenamiento

BOMBAS DE VACÍO DE TORNILLO SECO

Carbovac es la primer empresa que ha hecho uso de bombas de vacío de tornillo seco en sus URV.

CARBÓN ACTIVADO:

El carbón activado es el adsorbente más utilizado en la industria de recuperación de vapores.

AUTOMATIZACIÓN Y SEGURIDAD

Carbovac ha desarrollado un sistema de automatización potente y confiable.

Más 180 de proyectos de URV concluidos en 25 países.

Más de 5 patentes registradas.

FILL-RITE®

A GORMAN-RUPP COMPANY



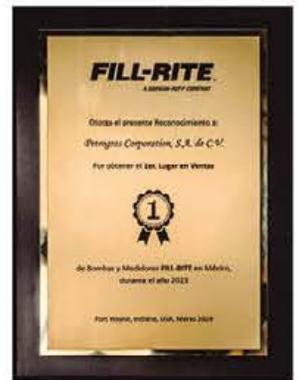
Modelo: FR319VB

BOMBA DE AC DE ALTO FLUJO DE 115/230 V
Bomba de transferencia de combustible de paleta giratoria, de hierro fundido resistente, de 35 GPM, AC de 115 V. Se puede utilizar con diésel, etanol (E15), biodiésel (B20) y queroseno. Incluye bomba y codo. UL/cUL, ATEX, CE.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 35 GPM (132 LPM)
- Motor de 3/4 HP
- Homologado por UL/cUL (bomba/motor)
- Compatible con diésel, E-15, B20 y queroseno
- Construcción de hierro fundido resistente
- Tapón roscado de 2 pulgadas para aperturas de tanques.
- Rotor de hierro con paletas rotatorias de carbono
- Válvula de control, descarga de presión
- Medidor 900CD
- Pistola de ultra alto flujo de 1"
- Manguera con alambre estático de 1" x 18'

FILL-RITE: El sistema más confiable de bombas y medidores.



Durante los últimos años nos hemos posicionado en los primeros lugares en ventas de Bombas y Medidores Fill-Rite en México.



SOLUCIONES DE TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE



BOMBAS DE 115/230 V CA

Serie FR700V

- Hasta 20 GPM (75 LPM)
 - 115 voltios de CA
 - Certificado por UL/cUL
 - Gasolina, diesel, Biodiesel (hasta B20), keroseno y E15
 - Boquilla manual de 3/4", Manguera de 3.7m
 - Capacidad de elevación de 3m (gasolina) y 3.7 m (diesel)
 - Motor de 1/3 HP
 - Ciclo de servicio de 30 minutos
- También disponible en 230v: FR700VG



Serie FR310VN

- Solo bomba
- Hasta 132 LPM (35 GPM)
- 115/230 voltios de CA
- Certificado por UL/cUL
- Gasolina, diésel, biodiésel (basta B20), keroseno y E15
- Capacidad de elevación de 5.5 m
- Motor de 3/4 HP
- Ciclo de servicio de 30 minutos



BOMBAS DE 12 VCC

Serie FR1210H

- Hasta 57 LPM (15 GPM)
 - 12 voltios de CC motor protegido térmicamente incluido en la lista UL
 - Compatible con gasolina, diesel, E15, keroseno y B20.
 - Boquilla manual de 3/4", manguera de 3.7 m
 - Capacidad de elevación de 2.4 m
 - Motor de 1/4 HP
 - Ciclo de servicio de 30 minutos
- También disponible en 24 voltios: FR2410H
Para servicio polar: FR1210GARC



Serie FR4210H

- Hasta 75 LPM (20 GPM)
 - 12 voltios de CC motor protegido térmicamente incluido en la lista UL
 - Compatible con gasolina, diesel, E15, keroseno y B20
 - Boquilla manual de 1", manguera de 3,7 m
 - Capacidad de elevación de 2.4 m
 - Motor de 1/4 HP
 - Ciclo de servicio de 30 minutos
- También disponible en 24v: FR4410H



FR701V

- Hasta 72 LPM (15 GPM)
- 115 voltios motor protegido térmicamente incluidos en la lista UL
- Compatible con gasolina, diesel, E15, keroseno y B20
- Capacidad de elevación de 3m (gasolina) y 3.7 m (diésel)
- Motor de 1/3 HP
- Ciclo de servicio de 30 min.
- Medidor mecánico 807C de la lista UL
- Boquilla manual de 3/4", manguera de 3.7 m



12V Portátil

Serie RD812NH - LPM (8 GPM)

Opción de mano portátil

- Gasolina, diésel, biodiesel (hasta B20), keroseno y E15
- 12 voltios de CC motor protegido térmicamente incluido en la lista UL
- Ciclo de servicio de 30 minutos
- Entrada/salida configurables de 3/4"
- Fabricación de aluminio | Boquilla manual de 3/4"
- Manguera de descarga de 2.4m | Manguera de succión de 1.8m
- Cable de alimentación de conexión rápida de 3m con pinzas cocodrilo
- Disponible en solo bomba y cable: RD812NN (30 LPM)



Filtro F1810PC1

Filtro de recipiente transparente para partículas



- Unidad de filtrado completa
- Filtra partículas hasta 10 micras -Un glóbulo rojo es de 6 o 7 micras
- Válvula de drenaje en la parte inferior del recipiente del filtro
- Presión máxima 50 PSI (3,4 Bar)
- Flujo máximo - 18 GPM (68 LPM)
- Entrada y salida NPT de 1"
- Junta incluida
- Elemento de repuesto: 1200R9146
- Usar con las series de bombas: 100, 5200, 1200, 2400, 600 y 700. Se necesitará un buje reductor para conectarlo a la descarga de 3/4".

Sistemas de Bombas de DEF/ADBLUE®

FILL-RITE DEF™

- Para agua, líquido de escape diese (DEF), y AdBlue
- 30 LPM (8 GPM)
- Incluye: conexiones acanaladas para manguera recta de 3/4 y abrazaderas de manguera
- Ciclo de servicio de 30 minutos
- Derivación máxima 2.62 bar
- Autocebado a 1.8 m



DFO12N - 12 V CC DF120N - 120 V CA

- Sistema de solo bomba

DF120DAN520 - 120 V CA

Sistema de montaje en tambor

- Soporte de tambor
- Boquilla automática de 3/4"
- Manguera EPDM de 3/4" x 6.1m y 1.5m
- Envoltura de boquilla





Medidor digital de turbina en línea TT10AN

Precisión de +/-1%, diseñado para gasolina, diésel y queroseno. Incluye pantalla de 4 dígitos, preconfiguraciones para 20 fluidos y una configuración del montaje flexible. 2-35 GPM. Funciona con dos baterías AA. Homologado por UL/cUL,ATEX, ICECEX y CE.

Medidor DIGITAL 900CD



23 a 151 LPM
Precisión: +/- 1.25%
Contador: 4 Dígitos
Mide en:
 Galones - cuartos de galón - pintas - litros - onzas - unidades determinadas por el usuario.

Serie 900CDP



Serie 807C



Serie 901C



Serie NX25 con nextec Intelligence™

Nextec Intelligence™ es una exclusiva gama de avances de diseño, tecnologías y funcionalidades de usuario que lleva al rendimiento de la bomba a niveles sin precedentes.



- Velocidad de flujo: 95 lpm (25 gpm)
- Voltaje: 12 a 24 voltios de CC
- Consumo de amperios: 29 A
- Potencia del motor: 1/3 HP
- Entrada y salida: 1 1/4" - 1" (NPT o BSPP)
- Montaje: Adaptador de tapón de 2" (NPT o BSPT) o pie de montaje
- Fuente de alimentación: 6 metros (20') desmontable
- Líquidos compatibles: diésel, gasolina, biodiésel hasta B20, E15, keroseno, alcoholes minerales



LO MEJOR DE LA INDUSTRIA, BOMBA DE TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE

PARA TRABAJO CONTINUO



FMS Control de Flotillas FUEL MANAGEMENT SYSTEM



El sistema de administración de combustible Fill-Rite combina **hardware**, una **aplicación móvil** y un **portal web** para ofrecer a los usuarios control en tiempo real de su combustible.

UNA POTENTE ADMINISTRACIÓN DE COMBUSTIBLE ESTÁ AHORA AL ALCANCE DE LA MANO.



1. Hardware

Compatible con la mayoría de las bombas y medidores de combustible existentes. La instalación es rápida y simple.

2. Aplicación móvil

Proporciona un sistema intuitivo portátil a usuarios autorizados para acceder a las bombas.

- **Usa la tecnología que ya tienes:** La aplicación funciona con los dispositivos Android y iOS que usas todos los días. ¡No más tarjetas!
- **Asegura tus bombas:** El acceso completo se valida con códigos específicos del conductor para ayudar a protegerlo contra robos y transacciones sin autorización.

3. Portal web

Funciona como tu tablero de combustible todo en uno. Revisa el inventario, ejecuta informes y administra los permisos de bombas desde un solo lugar.

- **Visibilidad instantánea en todos tus tanques:** Revisa los niveles del inventario y establece permisos desde un solo tablero.
- **Software en la nube para acceder desde cualquier lugar donde estés trabajando:** Los datos de combustible están disponibles en cualquier momento, lugar y computadora a través de tu cuenta de Fill-Rite FMS.

SEGURO

Protege tu combustible con códigos pin específicos del conductor y herramientas resistentes de seguimiento para identificar y detener el fraude o robo.

ECONÓMICO

Automatiza los reembolsos de impuestos por uso de combustible fuera de carretera, todo al mismo tiempo que pagas una fracción del costo de los sistemas de administración de combustible antiguos con características similares.

SIMPLE

Instala en un día y toma el control con la aplicación intuitiva y el portal web. Personaliza y automatiza los informes.

EXPANSIBLE

Simplemente agrega módulos para adaptarse a tu negocio. Cada módulo acepta una cantidad ilimitada de conductores, vehículos, transacciones y usuarios.

EN LÍNEA

Accede a la información desde cualquier lugar y en cualquier momento. Con el servicio por suscripción, las actualizaciones y mejoras se hacen automáticamente de manera periódica.

Modelos disponibles:



NXFM100
Módulo de control para 1 bomba



NXFM150
Módulo de expansión para 5 bombas



NXFM200
Módulo de control para 2 bombas

Motobomba
Hasta 130 GPM / 2" In-Out



FR-82DI-XR550-XP

Hasta 95 GPM Bombas con motor eléctrico



FR-02C3XP75-60HZ1P

Hasta 125 GPM



FR-02D3XP20-60HZ1P



Hasta 120 GPM
FR-02K3XP20-60HZ1P

¡Nueva Serie de Bombas!
FuelTraveller

B.SMART

SISTEMA DE GESTIÓN DE COMBUSTIBLE SIMPLE, INTUITIVO E INTELIGENTE

SUPERVISA Y GESTIONA TUS DESPACHOS

1

GESTIONA EL SITIO
Configura, activa y supervisa el sitio.

2

REVISA LOS DESPACHOS
Revisa todas las transacciones de combustible de un vistazo

3

EN TIEMPO REAL
Recibe toda la información desde el sitio inmediatamente*

*La comunicación de tiempo real solo es posible donde haya cobertura de redes móvil o de WiFi. De todos modos, los datos se sincronizarán cuando haya acceso a la red.



Ejemplo de instalación en varias sedes con varios dispensadores.

PIUSI B.SMART:

Como su nombre indica en inglés, ¡Es inteligente!

Se trata de un sistema de gestión de combustible simple e intuitivo, que consta de dispositivos y aplicaciones (una para los conductores y otra vía web a través de la nube para los administradores de la flota) y funciona con tecnología Bluetooth para supervisar y gestionar con facilidad cualquier flota, desde la más pequeña hasta la más grande.



¿Estás preparado para el futuro?

DISPENSARIOS SELF SERVICE B.SMART

DIÉSEL

Un dispositivo completo apto para todos los requisitos de despacho de **diésel**.

Características Principales

- Caudal de hasta 90 l/min
- Precisión: +/- 0.5%
- Nivel de ruido < 75 dB
- Filtro WATER CAPTOR de PIUSI incluido
- Contacto de pistola integrado



DEF

Dispensador diseñado específicamente para **DEF**.

Características Principales:

- Caudal de hasta 32 l/min
- Precisión: +/- 1%
- Nivel de ruido < 75dB
- Filtro Piusi 3D AdBlue® incorporado
- Pistola automática SB325_X



MCBOX B.SMART

Puede ser utilizado con los dispositivos existentes.



Puede controlar cualquier:

- Bomba
- Medidor de impulsos

Hasta 2 Bombas Versión CA/CC

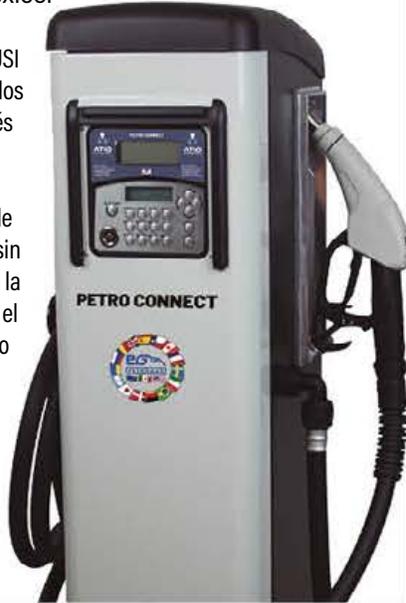
Petro Connect

La conexión inteligente entre la innovación europea y la regulación mexicana.

Solución desarrollada en exclusiva para Petrogas Corporation.

Esta unidad ha sido diseñada específicamente para permitir la integración del surtidor Self Serve de PIUSI, utilizado para el despacho de Urea (DEF), con los controles volumétricos exigidos por la normativa en México.

Gracias a Petro Connect, el surtidor PIUSI puede comunicarse directamente con los sistemas de control volumétrico a través de interfaces RS485 o Current Loop, siendo interpretado como una unidad **Gilbarco** más dentro de la estación de servicio. Esto facilita su incorporación sin requerir modificaciones adicionales en la infraestructura existente, garantizando el cumplimiento normativo y manteniendo la operación fluida y segura.



Petro Connect
Calidad y tecnología de PIUSI, sin sacrificar compatibilidad con los sistemas locales.

¡NUEVA TECNOLOGÍA EN BOMBAS!

PIUSI 3000 SUPREME

La PIUSI 3000 SUPREME ofrece control y gestión de la bomba desde la aplicación del teléfono, ayudando así a los usuarios a cargar diésel desde tanques móviles de forma rápida y segura.



DATOS TÉCNICOS

Bomba de paletas

Caudal: 50 l/min (independientemente de la tensión de alimentación)

Ciclo operativo: Servicio continuo

Grado de protección: IP55

Voltaje: Entre 12V y 24V*

Presión máxima: 1.5 bar

Precisión: ±0,5%

*La Piusi 3000 SUPREME no tiene la capacidad de monitorear la batería y no brinda ningún tipo de protección para la misma.

PARA DIÉSEL

Bombas para transferencia de combustible

Disponible solo la bomba o solución completa con medidor, manguera y pistola.



- A prueba de explosión
- CA Corriente Alterna
- Certificadas UL
- 120 volts

Panther EX 56 ▶ 16 GPM

Panther EX 72 ▶ 20 GPM



SERIE EX

BOMBAS DE TRABAJO CONTINUO



EX 100
26 GPM



EX 140
37 GPM



OCIO 2.0

MONITOREO DE FLUIDOS



SELF SERVICE[™]
MANAGEMENT 2.0

Control en tiempo real del nivel del depósito.

Mide la presión estática generada por la altura del líquido y muestra el nivel o el volumen.

OCIO 2.0 está dotado de sistema electrónico interno con tarjeta LAN integrada que permite un diálogo constante con el ordenador.

La conexión de OCIO 2.0 al software Self Service Management 2.0 permite:

- Especificar a distancia el tipo y las dimensiones del depósito
- Programar las alarmas de nivel
- Definir la unidad de medida
- Calibrar el instrumento

GPRO[®]

Bombas de transferencia de combustible.

Bomba **V25**

Medidor de combustible QM40



ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE MÓVIL

94 | 25
l/min | GPM

12 V CC
Voltaje (fuente de alimentación)

Kit adaptador de filtro Quick-Fit
(Opcional)



PRO35



ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE ESTACIONARIO

132 | 35
l/min | GPM

115 V/230 V CA
Doble voltaje configurable

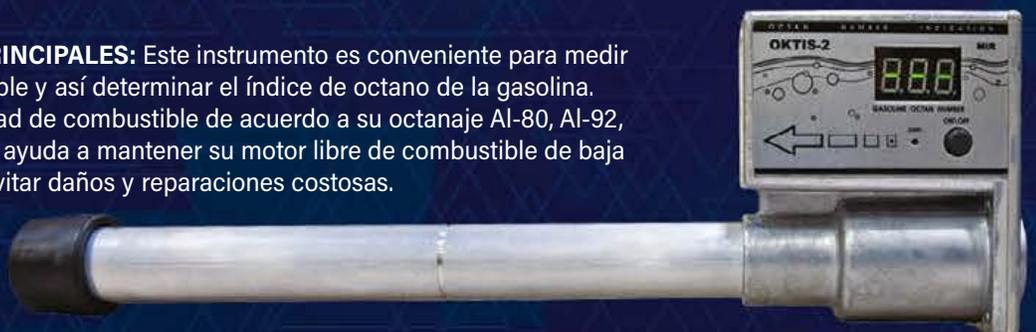
MEDIDOR DE OCTANAJE



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES: Este instrumento es conveniente para medir la calidad del combustible y así determinar el índice de octano de la gasolina. La medición de la calidad de combustible de acuerdo a su octanaje AI-80, AI-92, AI-95, AI-98. También le ayuda a mantener su motor libre de combustible de baja calidad y por lo tanto evitar daños y reparaciones costosas.

Para conocer la calidad del combustible y así determinar rápidamente y con precisión el número de octano de la gasolina.

El índice más alto del octanaje es 95-100 y el valor más bajo es 70-75.





Pioneros en fabricar equipos de prevención de sobrellenado para **PIPAS Y TERMINALES**.

Scully es la marca de confianza en sistemas de detección de fluidos y entrega, con más de 85 años los productos Scully aumentan la seguridad en el trasvase de líquidos, reducen los costos de las operaciones y la responsabilidad civil, y realizan un seguimiento de importantes datos de operaciones y seguridad.



INDUSTRIAS ATENDIDAS

Petróleo

Aviación

Aceite de Calefacción

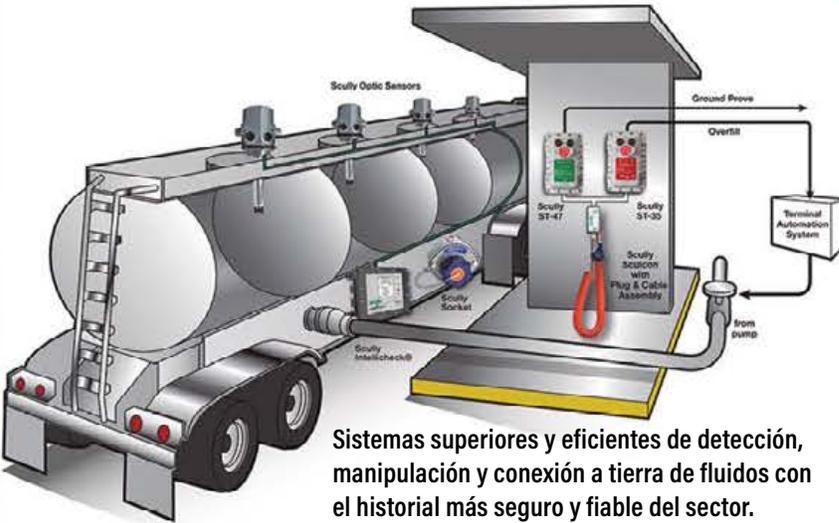
Autocarril

Gobierno Militar

Químico

Alimentos y bebidas

Aceite lubricante



Sistemas superiores y eficientes de detección, manipulación y conexión a tierra de fluidos con el historial más seguro y fiable del sector.

Monitor IntelliCheck



Detección de alto nivel en cada compartimento, utilizando sensores Scully de dos o cinco hilos. Apagado del sistema en menos de medio segundo tras la detección de una condición de alto nivel o de fallo.

Detecta aperturas, cortocircuitos y ayuda a localizar un sensor específico para ahorrar tiempo en la localización de averías.



Conectores del sistema de prevención de sobrellenado montado en camión

Calidad construcción y conexión sencilla y duradera a los sensores y al monitor montado en el vehículo.



Sensor Óptico de Dos Hilos

Sensor de Nivel de Líquido para Prevención de Sobrellenado en Autotanques.

Los sensores ópticos de dos hilos de Scully están diseñados específicamente para la prevención de sobrellenado de productos de petróleo líquido y la detección de nivel puntual. No hay que esperar a que se encienda la luz de permiso de los monitores de control porque el sensor no requiere tiempo de calentamiento. Las aplicaciones de prevención de sobrellenado incluyen camiones cisterna, vagones de ferrocarril y tanques de almacenamiento.

Monitores de seguridad, puesta a tierra y evitar sobrellenado



Conexión segura, eficaz y fiable entre cable con plus y pipa

Se utiliza para conectar el monitor Scully Isla de carga a la toma montada en la pipa.



¡NUEVO! PROBADOR DE CAMIONES MÓVIL

Solución autónoma para verificar y resolver problemas de operación de tu flota de suministro de combustible. Incluye funciones para verificar el estado de los sensores de sobrecarga, bola, perno o resistencia de tierra y número de identificación del camión.



Blackmer



Serie TX

Bombas de paletas deslizantes con montaje para camiones

DURADERAS Y CONFIABLES, DE FUNCIONAMIENTO RÁPIDO Y SILENCIOSO

Son bombas robustas que manejan altas eficiencias volumétricas.

BLACKMER con más de 120 años en el mercado, es el **INVENTOR DE LA TECNOLOGÍA DE PALETAS**, se fabrican las bombas en Grand Rapids, Michigan en Estados Unidos donde se realizan las pruebas al 100% de todas las bombas.

Las bombas de paletas deslizantes con montaje para camiones de la serie TX de Blackmer son la solución óptima para los sistemas de transferencia rápida y silenciosa de fluidos en camiones y cisternas.

Las bombas de paletas deslizantes de la serie TX están disponibles en varios modelos con tamaños de conexiones de 1.5" a 4" y flujos de 5 a 505 gpm (19-1,911 L/m), según el producto, para manipular gasolina, diésel, aceites lubricantes, solventes, glicol, etanol, turbosina, combustible de aviación, aromáticos y más.

Todos los modelos de la serie TX fueron pensados para un rendimiento eficiente para:

- Petroquímicos
- Gasolina
- Diésel
- Aceites lubricantes
- Biocombustibles
- Turbosinas
- Combustibles de aviación
- Solventes
- Glicol
- Aromáticos y más

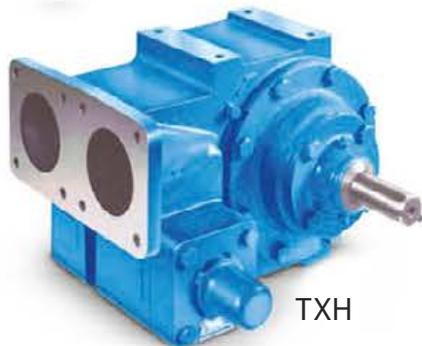


TXD

BOMBA DE PALETAS DESLIZANTES DE ACCIONAMIENTO DIRECTO



SX1220



TXH

CARACTERÍSTICAS:

Son resistentes a la corrosión y de las mayores ventajas que ofrecen también es que tienen gran capacidad autocebante, puede aspirar y prácticamente vaciar los transportes, los vagones de tren y no solo eso, también pueden extraer todo el líquido que se queda en la manguera y son de fácil mantenimiento.

Confiables. Duraderas. Seguras. Eficientes.

¿Cómo funcionan las bombas de paletas deslizantes de Blackmer?



SERIE STX DEF de 2 pulgadas

Las bombas de la serie STX DEF de Blackmer cumplen y superan todas las especificaciones de la industria para soluciones de DEF. Las aplicaciones incluyen el transporte de DEF y la carga y descarga de vagones de ferrocarril, así como el llenado de contenedores de DEF.



¿Estás preparado para llevar tu sistema de control al próximo nivel?

CONTROL DE DESPACHO / SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN VEHICULAR

SEGMENTOS: AGROINDUSTRIA - MINERÍA - LOGÍSTICA - TRANSPORTE

FUELONET PRIME

Representa la evolución en rendimiento, reportabilidad, alarmas, interfaces y nuevas características para la gestión de datos de abastecimiento.

Tecnología:

Opera como una lógica de grupo
Con comunicación en tiempo real y paralela con todas las estaciones sin importar si el controlador tiene una IP pública o privada.



FAMILIA DE CONTROLADORES



CFN Light:
Simple (Sitio Fijo),
1 surtidor, 2 lados



Site Prime:
Medio hasta 4 surtidores mecánicos,
32 electrónicos



Truck Prime:
Camión Tanque,
hasta 4 surtidores mecánicos

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN DE VEHÍCULOS



Nanopass



Fuelopass

**Reader RFID
Lector de Pistola**





LIQUID CONTROLS®



La mejor solución en medición

Manejamos una amplia gama de soluciones de medición de la marca Liquid Controls como lo son los medidores M5, M7, M10, M15, M25, M30, M40, M60 y M80.

Contamos también con registros mecánicos y electrónicos. El registro electrónico LCR.iQ cuenta ya con una actualización que permite conocer el inventario de tu tanque.



MEDIDORES DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Para la medición precisa de líquidos y combustibles. La solución completa incluye un filtro, eliminador de aire, registro electrónico y preajuste volumétrico.



REGISTROS ELECTRÓNICOS

Calculan, monitorean y registran datos volumétricos de medidores de flujo, proporcionando personalización y automatización de procesos de transferencia de fluidos. Crean un vínculo entre el operador, el equipo y la oficina del operador si es necesario.

LCR.iQ™

El LCR.iQ® es el registro electrónico de combustible más avanzado, configurable y expandible.

Los ingenieros de Liquid Controls diseñaron el LCR.iQ® desde la perspectiva del usuario, lo que resultó en una interfaz configurable que guía al operador a través de cada evento de abastecimiento de combustible para maximizar la seguridad y productividad del abastecimiento de combustible y minimizar el riesgo de error.

Características:

- ✓ Monitoreo y/o compensación por temperatura
- ✓ Operan válvulas de control/cierre de 2 etapas o digitales
- ✓ Salida de pulsos escalable
- ✓ Memorias para hasta 7,500 transacciones
- ✓ Calibración de hasta 16 productos
- ✓ Operación a través de dispositivos móviles
- ✓ Alerta de flujo alto o bajo
- ✓ Monitoreo de presión diferencial
- ✓ Uso de factor de densidad obtenido automáticamente o ingreso manual
- ✓ Pantalla configurable
- ✓ Operación intuitiva vía teclas inteligentes

Inventario de tanques



Pantalla personalizada para mostrar volumen y precio



Accesibilidad a los datos, conectividad remota: Wifi, Bluetooth, Ethernet.



OPCIÓN DE MONTAJE EN PANEL
La opción de montaje en panel permite un montaje remoto, lo que brinda flexibilidad de diseño.



Masterload.iQ
ZONA 1 / C1 D1
La siguiente generación de registros electrónicos.



Unidad de Control Local

Multiload SMP

Un microprocesador diseñado para entregar líquido en porciones específicas. Viene en dos presentaciones: Large Division 1 Enclosure y Large Division 2 Enclosure. Con pantalla LCD y teclado.



NUEVO

MULTILOAD II+ TECNOLOGÍA POTENTE Y FLEXIBLE

Unidad UCL (Unidad de Control Local) para control de múltiples posiciones de carga y viene en versiones Clase 1 División 1 y Clase 1 División 2. Permite mezclas por proporción secuencial o método híbrido, inyección de aditivos.

Dispensario para DEF



Encore S DEF + 1



Las características especializadas en el despacho de DEF maximizan el tiempo de actividad y minimizan los costos.

Nuestras innovadoras funciones DEF maximizan tus oportunidades de satisfacer las necesidades de tus clientes y generar ganancias.

El medidor exclusivo y todos los componentes hidráulicos del DEF están hechos de acero inoxidable u otros materiales aprobados para protegerlos contra la corrosión.

Nuestros dispensarios de DEF cuentan con gabinetes calefactados controlados por termostato para evitar que el DEF se congele y cristalice. Los accesorios colgantes (opcionales) especialmente diseñados se resguardan en el gabinete calefactado hasta que se necesiten.

Dispensario para Gas

Encore® GNC

¿Ofreces combustibles alternativos? Aquí está la línea de abastecimiento Encore®. Con nuestro GNC Encore®, es más fácil que nunca traer gas natural (GNC) a tu Estación de Servicio.

Encore® GNC ofrece una interfaz familiar a tus clientes, una transición de gasolina a GNC sin contratiempos, y te ofrece a ti una integración sencilla con tu actual controlador de estación de servicio actual. Te ofrece un repostaje seguro, rápido y completo con la mayor flexibilidad y conectividad al servicio de compresión ANGI.

Despacho Seguro, Rápido y Completo: Velocidad de despacho compensada por temperatura con software de recarga electrónica optimizado. Cierre positivo, válvulas de bola accionadas con hidrocarburos y sensores de movimiento que proporcionan seguridad de vanguardia en la industria.





PETROGAS

ENCORE ▶▶

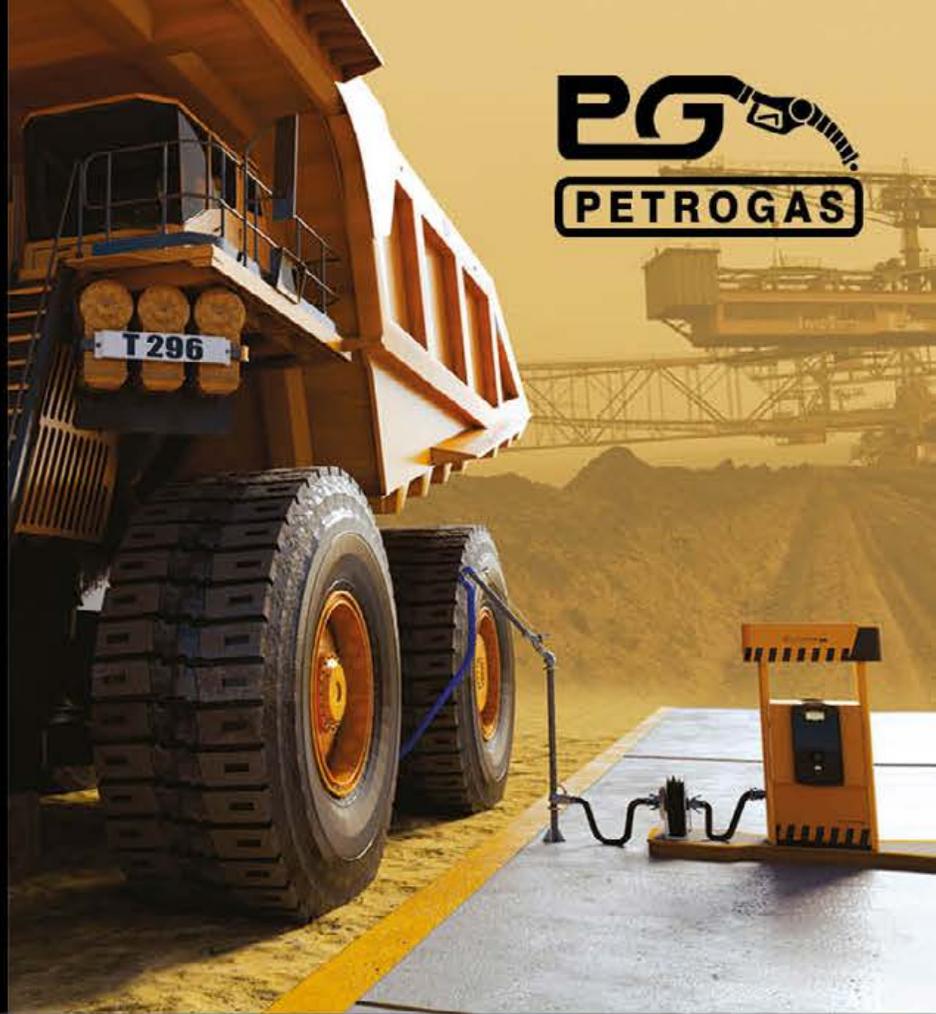
HYPER-HI FLOW

DISPENSARIO DE HYPER ALTO FLUJO

Edición mejorada de la familia de dispensarios Gilbarco Encore® Ultra-Hi dirigida a operaciones en donde el flujo y el tiempo de llenado sea crítico.

Ofrece seguridad líder en la industria y una fácil integración con **todas** las marcas de software de **controles volumétricos**, para dar cumplimiento cabal y oportuno de las regulaciones de la **CRE** y el **SAT**.

Es la línea más confiable y utilizada en el mercado, su enfoque modular permite adaptarse a las tecnologías de estaciones de autoconsumo en rápida evolución, incorporando las posibilidades de las estaciones de servicio.



REGISTRO ELECTRÓNICO EMR4

El EMR4 está diseñado para instalarse o integrarse con cualquier medidor, como un registro de medidor electrónico aprobado para transferencia de custodia de combustible al por mayor, móvil y estacionario.

El sistema EMR4 consta de dos diferentes componentes: El cabezal de registro y la caja de interconexión IB. Estos componentes principales, junto con una serie de accesorios, permiten al usuario configurar un sistema que cumple con sus necesidades específicas en el vehículo para suministro, el mecanismo de carga o en otra aplicación de suministro de líquido.



SENSORES DE MEDICIÓN DE NIVEL DE LÍQUIDO

Detección sencilla en tanques de almacenamiento sobre el suelo.



Sensor de nivel de radar celular 880

Es ATEX/Intrínsecamente seguro y utiliza tecnología de radar para medir el nivel de líquido del tanque monitoreado y posteriormente, comunica estos datos en un mensaje binario a un servidor remoto mediante una conexión TCP. La comunicación se realiza mediante redes CAT-M1 / NB-Io.



CONSTRUCCIÓN Y REMODELACIÓN

Para los proyectos de construcción de gasolineras contamos con amplia experiencia en el sector, nuestro equipo de arquitectos te asesorará de principio a fin y nuestro equipo de técnicos llevará a cabo cada uno de los requisitos de la estación.



Más de
150
Estaciones de Servicio
realizadas

Alrededor de
200
Proyectos de
Remodelación

CUBRIMOS PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN COMO:

- Estaciones de Servicio
- Autoconsumos
- Estaciones marítimas o especiales
- Remodelaciones

SERVICIO INTEGRAL DE PROYECTO

- Cotizaciones
- Diseño Arquitectónico
- Asesoría de Expertos
- Electromecánicos
- Estudio de Iluminación

EQUIPO DE ARQUITECTURA Y DISEÑO

Nuestro equipo de arquitectos son expertos en la materia, así que dan seguimiento y la mejor atención para que el cliente esté satisfecho con cada paso y cada decisión tomada. El servicio de proyecto arquitectónico que ofrecemos incluye:

Desarrollo de Diseño: Elaboración de propuesta arquitectónica, fachadas, elevaciones, cortes arquitectónicos y elaboración de renders.

Documentos de Construcción: Instalaciones eléctricas, hidráulicas, sanitarias, mecánicas, cálculos estructurales, cálculo de iluminación, instalaciones de circuito cerrado de televisión e instalaciones especiales.



MANTENIMIENTO

DE ESTACIONES DE SERVICIO

Nuestro personal está preparado, **CERTIFICADO** y cuenta con amplia experiencia para dar servicio técnico a dispensarios, motobombas y sistemas de telemedición.



Ofrecemos servicios de mantenimiento preventivo y correctivo. Vigilamos el debido cumplimiento de las normas nacionales e internacionales marcadas en el programa de operación, mantenimiento, seguridad y protección al medio ambiente de las Estaciones de Servicio.



Cuadrillas equipadas con explosímetros de acuerdo a NOM-005-ASEA

PÓLIZA DE MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO

Brindamos un servicio integral para la verificación completa de las estaciones de servicio. La metodología de acciones que realizamos se basa en los puntos definidos en la Norma Oficial Mexicana NOM-005-ASEA-2016 y de esta forma llevar la verificación para su evaluación de conformidad así como la NOM-016-CREE-2016.

El alcance de la póliza integra un calendario de la actividades y fechas en las cuales se llevarán a cabo, si se llegara a presentar una incidencia que necesite atención inmediata, se tendrá oportunidad de contar con 3 visitas mensuales para atención de correctivos independientemente del reporte que se levante sin ningún costo adicional.

Dentro de la póliza incluimos a detalle el mantenimiento a las siguientes áreas:

1. Zona de Tanques de Almacenamiento
2. Área de Dispensarios
3. Zona de Despacho
4. Instalaciones Eléctricas
5. Sistema de Detección Electrónica de Fugas

CALL CENTER: Contamos con atención telefónica personalizada para atender dudas, cotizar y solucionar cualquier necesidad.



Trabajamos con los principales grupos de estaciones del país. ¡Contáctanos!



SEMINARIOS TÉCNICOS: Ofrecemos diversos cursos de capacitación especializada para que el personal pueda proveer asistencia técnica.



¡Contamos con el mejor soporte técnico a nivel nacional!

EQUIPAMIENTO

Somos distribuidor líder de las principales marcas de equipo y accesorios para estaciones de servicio, solventamos necesidades inmediatas. Gracias a nuestro amplio inventario encuentra de todo con nosotros para equipar tu estación completa. Contamos con las mejores marcas:



Equipo para despacho y accesorios

Dispensarios, refacciones, colgantes, pistolas, mangueras, luminarias, filtros, equipos para asistencia para lavado, preciadores etc...



Dispensarios Agua y Aire



Equipo para almacenamiento

Tanques, tuberías, succión de combustible, sobrellenado, entre otros.



Sistemas de control

Equipos para medición de combustible, monitoreo, sistemas de punto de venta, así como muchos más.



SMARTFLEX[®] Tubería NUPI

Excelente opción en líneas de recuperación de vapores y líneas de venteo.



Sondas de Medición



Filtros Marca Petrogas

MILTON

SIMPLEMENTE MEJOR AIRE



FILTROS CIMTEK PARA DISPENSARIOS



CATLOW



Rendimiento y resistencia.

DISTRIBUYE COMBUSTIBLE CON SEGURIDAD Y EXACTITUD.

Pistolas, destorcedores y válvulas de corte rápido.

TAPÓN JALY

Protege tu tanque de combustible.

¡Nuevo Producto!

Protege tu tanque de combustible con los tapones Jaly y elimina los molestos candados y llaves. ¡Contáctanos para más información!



Modelos disponibles:

Gasolina



Diésel

Palanca de bloqueo

Gasolina



TICSA

ABSORBENTES PARA DERRAMES DE HIDROCARBUROS



MUSGO ABSORBENTE

Musgo orgánico de origen natural y biodegradable. No absorbe agua, es hidrofóbico. Absorbe y limpia la mayoría de los aceites, pinturas, gasolinas, solventes químicos y derrames de petróleo. Encapsula los vapores tóxicos hasta 90%. Absorbe aproximadamente 10 veces su peso.



TAPETES ABSORBENTES (ABSORBENT TECH)

Pueden ser utilizados en los talleres para limpiar herramientas o para limpiar maquinaria. Pueden ser utilizados sobre el agua y flotan sin ningún problema. Gran capacidad de absorción.

Características:

- Dimensiones: 19 "L x 15" - Presentación 100 pz.
- Composición: Polipropileno.
- Absorbencia: Hasta 29,1 galones por paquete.
- Incinerable.



SISTEMAS DE BOMBEO SUMERGIBLE

Bombas de Velocidad Variable (Inteligente)

El controlador de velocidad variable MagVFC™ sube y baja la velocidad de la bomba STP según sea necesario para proporcionar caudales óptimos en los puntos de abastecimiento de combustible. Debido a que un sistema de velocidad variable proporciona solo la potencia necesaria para lograr los caudales deseados, el sistema solo consume tanta energía como sea necesaria.



Controladores de Velocidad Fija

La tecnología de controladores inteligentes operan la bomba sumergible tan eficiente como sea posible conservando costos energéticos, cuenta con pantalla LCD para mejor retroalimentación, ofrece actualización en las mejoras de administración de fallas de las motobombas y mucho más.



Bombas de Velocidad FIJA

Suministro a la Entrada	Potencia HP	Modelo	Flujo Máximo GPM -LPM	Presión de Operación psi - bar	Longitud Pulgadas - mm
208 - 230 VAC 60 Hz Monofásica	3/4	PMA75	65 - 246	30 - 2.07	18.25 - 209
	1.5	PMA150	100 - 379	32 - 2.21	21 - 533
	1.5	PMAH150	65 - 246	45 - 3.10	21.75 - 552.5
	2	PMA200	115 - 435	36 - 2.48	23.75 - 603
	2	PMAH200	105 - 397	46 - 3.17	24.5 - 622

Bombas de Velocidad VARIABLE

Suministro a la Entrada del controlador MAGVFC	Potencia HP	Modelo	Flujo Máximo GPM -LPM	Presión de Operación Ajustable En Controlador MAGVFC psi - bar	Longitud Pulgadas - mm
200 - 250 VAC 50 Hz o 60 Hz	2	PMAVS2	115 - 435	24 a 42 - 1.65 a 2.90	20 - 508
Monofásica o Trifásica					25 - 635
Trifásica	4	PMAVS4	140 - 530	24 a 42 - 1.65 a 2.90	25 - 635



Detector Mecánico de Fugas MLD+

Los detectores mecánicos de fugas MLD+ proveen una detección confiable para combustibles estándar y biodiésel para aplicaciones de bombas sumergibles de 4".



Máximos Flujos

Abren completamente para permitir el máximo flujo de producto durante la operación de despacho.



Diseño Compacto

Diseño compacto y robusto para reducir la altura en la instalación y proveer una operación exacta y libre de problemas por su estilo de detección por pistón.



Detección de Fugas Preciso

Un pin de medición especializado, único para los MLD+ provee una detección precisa para cualquier tipo de tubería incluyendo flexible, rígida y combinación de ambas.

EVO™ SERIES



CONSOLAS DE CONTROL AUTOMÁTICO DE INVENTARIO EN TANQUE Sistema Completo de Administración de Combustible

- Inventario y detección de fugas en tanques
- Botones programables/acción inmediata
- Monitoreo de contención secundaria
- Colores de productos programables
- Procesador más rápido y eficiente
- Interfaz de usuario simplificada
- Interfaz de alarma actualizada
- Puente Ethernet estándar
- Menú de acceso rápido
- Sensor de líquidos



El inventario más
GRANDE de
México, más de 70,000 m²
de almacenamiento



NOV Fiber Glass Systems

TUBERÍA DE FIBRA DE VIDRIO NOV PARA ESTACIONES DE SERVICIO

SISTEMAS DE TUBERÍAS PARA MANEJO DE COMBUSTIBLES

Fiber Glass Systems es líder en sistemas de tuberías enterradas para el manejo y distribución de combustible con una eficacia comprobada con más de 50 años de experiencia. Fiber Glass Systems ofrece tuberías de fibra de vidrio **Red Thread IIA**, **Dualoy 3000/L** y **3000/LCX** que soportan todo tipo de combustibles.

BENEFICIOS

- Aprobación UL
 - Read Thread (1968)
 - Dualoy (1971)
- Compatible con biocombustibles
- Presión nominal de tubería primaria de 2" a 4"
 - De 125 a 250 psis
- Temperatura nominal de 65°C
- Enterramiento directo de hasta 7ft
- No requiere mantenimiento
- La tubería sigue funcionando al 100% después de los cambios por exposición a rayos UV



Anterior frente a nueva: la tubería en primer plano fue instalada en 1973 y retirada 27 años después cuando la estación cerró.

MANGUERAS DE DESPACHO



AVRN-081

Breakaway
CTMVA

NEPNL-0-01-3B

PISTOLAS Y ACCESORIOS PARA DISPENSARIOS



Fundas para pistolas

Breakaways

7HB-0400N

11BP-91093UN

11BP-93093UN

12VW

14C

Previene el escurrimiento de diésel.

14BP

Sistema antigoteo y trabajo limpio.

VÁLVULA OPW DE SOBRELLENADO 71SO

La 71SO ofrece 60% mayor nivel de protección contra emisiones fugitivas y fallas por caídas de presión a comparación de otras válvulas herméticas.



VÁLVULA DE EMERGENCIA OPW 10 PLUS (SHUT-OFF)



- Detecta roturas de bajo impacto y cierra la línea
- El mayor nivel de protección contra incendios y fugas
- Previene la pérdida de producto no detectado
- Detecta de microfugas

Accesorios para tanques, tuberías, conexiones y válvulas.

FlexWORKS

La mayor protección en tuberías la encuentras con FlexWorks.





Konect



CARGADOR ALL-IN-ONE EV

- Hasta 200kW de potencia para carga rápida
- 2 x outlets. Carga simultanea (50/50)
- 2 x Cables refrigerados
- Conectores CCS2, CCS1 y/o NACS
- Cables de 5.5m / 17-ft
- Eficiencia >95%

- Lector RFID Integrado
- 32-inch touch screen
- OCPP integrado para conectividad en la nube
- ISO 15118 para conector y carga
- -35°C to +55°C Temperatura de Operación
- NEMA 3R, IK10 and IP55

CARGADORES ELÉCTRICOS



Diseño personalizado de la APP y configuración de la misma.

Cargador 400 kW

Unidad de potencia de 600 kW

VALORES DE KONECT



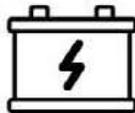
Integración perfecta y experiencia de usuario



Operación rentable



Listo para el futuro



Amplio rango de carga (Kw)



Siempre listo y funcionando



Confiable





LUMINARIAS

LSI es el fabricante líder de soluciones de iluminación con la más alta tecnología en luminarias LED para proyectos de interiores o exteriores y así darle una visibilidad de impacto a la Estación de Servicio. Dentro de su serie Scottsdale de luminarias para techumbre contamos con los modelos SCM, Legacy (CRUS) y Vertex.

Te apoyamos con la propuesta de iluminación para conocer a detalle el alcance de las luminarias LSI.

ESTUDIO DE ILUMINACIÓN

- Análisis punto por punto
- Lectura de nivel de iluminación
- Radiosidad pseudo color



VISIÓN GENERAL

Paquete de lúmenes	9,000 - 23,000
Rango de potencia	67 - 188
Rango de eficacia (LPW)	109 - 154
Peso en libras (kg)	18.5 (8.4)



IP66



Ilumina el área inmediata debajo de la techumbre y tiene la propiedad de poder arrojar la luz hacia el exterior utilizando un difusor "Forward Throw" que contribuye a iluminar las áreas de transición.





SCOTTSDALE

Serie de luminarias para techos de Estaciones de Servicio

SCM / Legacy (CRUS) / Vertex (SCV)

SCM

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES



VISIÓN GENERAL	
Paquete de lúmenes	7,000 - 20,000
Rango de potencia	56 - 147
Rango de eficacia (LPW)	122 - 153
Peso en libras (kg)	17.5 (7.9)

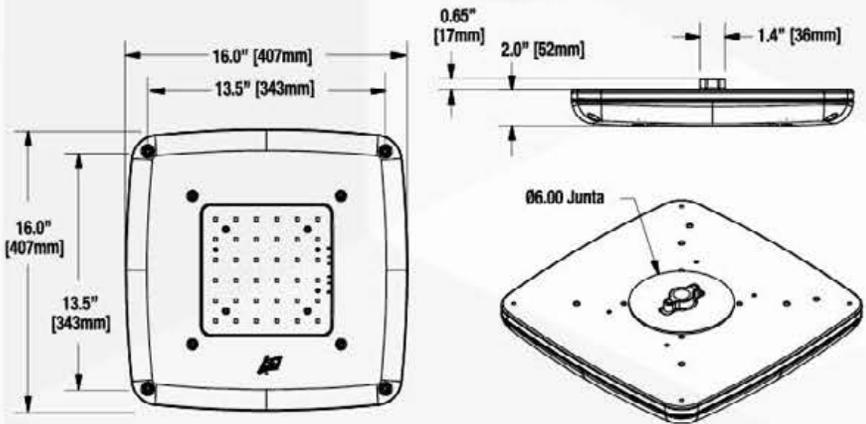


CONSTRUCCIÓN

- Robusta carcasa de aluminio fundido a presión de bajo perfil.
- Altura de luminaria de bajo perfil de 2" y diseño ligero que apuntan a una amplia gama de aplicaciones y permiten instalaciones fáciles.
- Acceso por debajo del plafón a la cámara óptica y la carcasa del controlador para facilitar el servicio.
- Accesorios terminados en pintura horneada de poliéster para resistir cambios climáticos extremos sin agrietarse o descascararse.
- Adecuadas para lugares húmedos.

SISTEMA ÓPTICO

- Distribución simétrica que dirige la luz uniforme a través de un lente de vidrio templado transparente con un patrón de diamante en un lado y liso en el otro para un efecto de enfoque suave.
- Disponible en temperaturas de color de 5000K y 4000K conforme a ANSI C78.377.
- CRI mínimo de 70.

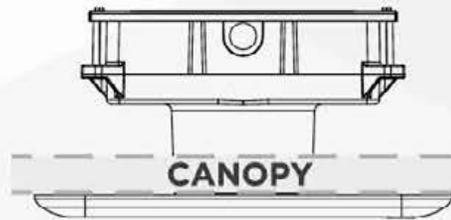


ELÉCTRICO

- Controlador de alto rendimiento que ofrece protección contra sobrevoltaje, bajo voltaje, cortocircuito y sobret temperatura.
- Atenuación de 0-10 voltios (10% - 100%) estándar.
- Temperatura de operación: -40°C a +50°C (-40°F a +122°F) cuando se monta sobre superficies de Acero / Aluminio.
- LEDs de alta eficacia con placa de circuito integrado que se montan en la carcasa para maximizar la disipación de calor y promover una vida larga.

Legacy (CRUS)

La disposición del driver es en la parte de arriba del canopy.



VISIÓN GENERAL	
Paquete de lúmenes	5,000 - 22,000
Rango de potencia	38 - 152
Rango de eficacia (LPW)	114 - 156
Peso en libras (kg)	23 (10.4)



UNIFORMES PARA GASOLINERAS

Los uniformes para gasolinera Pemex son producidos bajo normativa de Franquicia Pemex. También contamos con uniformes para otras marcas de gasolineras.

Línea Pemex Tradicional

- Camisola para gasolinera
- Pantalón
- Overol industrial
- Bata
- Pantalón cargo
- Gorra
- Chamarra Cazadora
- Chamarra Casual



Línea Pemex Nueva Imagen

- Playera polo Piqué para despachador
- Pantalón cargo
- Camisa
- Sudadera para despachador
- Chamarra para supervisor
- Gorra para despachador
- Pantalón para supervisor



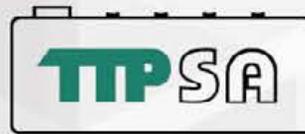
¡Y mucho más!



Línea
Pemex
Nueva Imagen

PEMEX

TANQUES PARA COMBUSTIBLES



Ofrecemos contenedores contra derrames, tanques de almacenaje y despacho, tanques superficiales y tanques subterráneos en distintas y modernas tecnologías.



**TANQUE ACERO
ACERO POLIURETANO**



**TANQUE
ACERO POLIETILENO**



**TANQUE PARA AUTOCONSUMO
FLAMESHIELD UL 142**



**TANQUE ACERO ACERO
TIPSA PETROFAST**



**GASOLINERA PARA AUTOCONSUMO
FLAMESHIELD UL 142**



**GASOLINERA TIPSA FIREGUARD
PROTEGIDO UL 2085**



CONTENEDOR PARA DISPENSARIOS



RED JACKET®

The Red Jacket STP Manifold

- La carcasa es extraíble para un fácil reemplazo del motor.
- Aisla el tanque de la línea de descarga.

- ✓ La más confiable.
- ✓ Menor costo total de propiedad.
- ✓ Mejora el manejo de tu inventario.
- ✓ Mantenimiento sencillo.
- ✓ 0.75HP - 1.5HP - 2HP -4HP
- ✓ 3HP y 5HP Maxxum para grandes caudales.

Conector Quick Set®

- Ajusta el largo de la tubería de la bomba sumergible.

Motobomba Unificada (UMP)

- Impulsa el combustible por medio de energía rotacional.



4"- 6" Tubo de entrada

- Rosca NPT
- Estabilidad estructural para toda la cabeza de la bomba. (Manifold)

Puerto de Detección de Fuga.

- Listo para detección electrónica de fuga PLLD.
- Fácil de instalar.

Puerto de Presión de Línea.

- Fácil lectura de presión de línea de descarga.

Válvula Check con Alivio de Presión

- Fácil de levantar y asegurar para pruebas.



Motobomba Unificada (UMP)

- ✓ Alta eficiencia.
- ✓ Bajo consumo de energía.
- ✓ La mejor confiabilidad.

- ✓ El mecanismo de resortes reduce fuerza durante su mantenimiento.
- ✓ Desconexión eléctrica automática durante el mantenimiento.
- ✓ Drenaje de combustible automático durante el mantenimiento.
- ✓ Diseño único de válvula check para facilitar servicio y pruebas de línea.

The Red Jacket STP Manifold

HECHA PARA DURAR.

Cajas de Control



- **Control de bombas** basado en la demanda de la estación.
- **Reinicio automático** de bombas posterior a evento de trabajo en seco.
- **Compatible** con todas las bombas actuales de **Red Jacket**.
- **Monitorea** las condiciones consumo de energía de la estación para asegurar despachos interrumpidos.

Detectores de Fuga MLLD



- **Certificación UL** para Gasolina, Diesel y hasta 10% de Etanol.
- **Cumple con los estándares** de la EPA respecto a cambios extremos de temperatura.
- **Instalación y diagnóstico de fallas** fácil y rápido sin necesidad de herramientas especiales.
- **Garantizados para detectar fugas** de 11.4 Litros por hora a 0.69Bar.
- **Compatible** con bombas Red Jacket y otras STP del mercado.





CONSOLA

TLS450-PLUS



Mantén tus inventarios de combustible al día y protege la operación de tu Estación.

Administración de combustible

Consola Veeder-Root TLS-450 PLUS

CARACTERÍSTICAS

Mantén el control de tus operaciones utilizando las soluciones avanzadas de la consola TLS-450 Plus para conocer en todo momento el estado de tu estación, entre las que se incluyen:

- Cumplimiento ambiental
- Conectividad de última generación
- Protección robusta de datos
- Control de acceso
- Actualizaciones de software

PRECISIÓN PROBADA

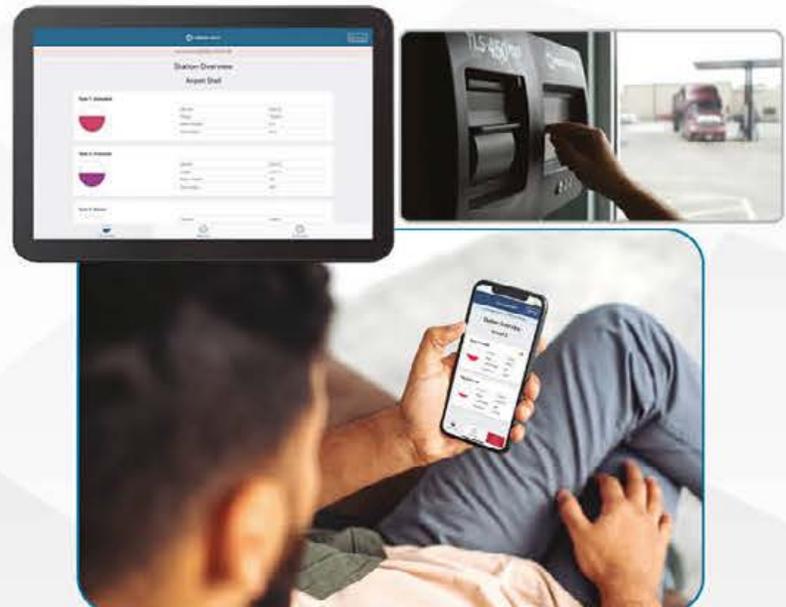
La conectividad remota te permite acceder desde la mayoría de las computadoras, celulares o tabletas a información precisa de gestión de combustible, detección de fugas en todo momento y eficiente monitoreo remoto de tus tanques de combustible. Cuenta con notificación por correo electrónico de alarmas e informes, permitiéndote tomar acción inmediata.

- Accuchart II
- Reconciliación de inventario comercial (BIR)
- Detección continua de fugas estadística y continua (CSLD)
- Rendimiento mejorado
- Almacenamiento de datos

PROTECCIÓN COMPROBADA

Opera al máximo con el sistema de monitoreo TLS-450 Plus, reduciendo la posibilidad de quedarse sin combustible y evitando cierres en la estación.

- Actualización de software
- Planeación de inventarios
- Velocidad y agilidad en la resolución de problemas
- Personalización de alarmas



FlexPay

Soluciones de pago innovadoras para optimizar las operaciones, mejorar la interacción con el cliente y mejorar los procesos de transacciones.

FlexPay6 es una terminal de pago de última generación instalada en los dispensarios de combustible, diseñada para optimizar las operaciones de las estaciones de servicio, mejorar la satisfacción del cliente y garantizar el cumplimiento normativo.

Descubre cómo FlexPay6 puede ayudarte a lograr eficiencia operativa, mejorar la participación del cliente, gestionar costos de manera eficaz, garantizar el cumplimiento, integrarse perfectamente con los sistemas existentes y aumentar la penetración en el mercado.



1. Pantalla táctil de 9", 1200 hits
2. PINpad táctil capacitivo dedicado
3. Impresora integrada mejorada
4. Contactless v3.x
5. Lector de códigos 2D
6. Lector de tarjetas de banda dedicado
7. Lector de tarjetas chip dedicado

- Soporte multimedia
- Certificación PCI 6.x
- Kit Retrofit o Dispensario



DISPENSARIOS

FAMILIA ENCORE®

DISPENSARIOS DE COMBUSTIBLE



La familia de dispensarios Gilbarco de combustible ENCORE ofrece seguridad líder en la industria y cumplimiento cabal y oportuno de las regulaciones. Además, es la línea más confiable y utilizada en el mercado, su enfoque modular permite adaptarse a las tecnologías de Estaciones de Servicio en rápida evolución.

CARACTERÍSTICAS DISPENSARIOS GILBARCO:

- Módulo de interfaz con el cliente (CIM) ubicado al centro del dispensario.
- Perfil alto y gabinete de 40.5" de ancho.
- Biseles, canopy BrandView® y área de precios con diseños estilizados que proporcionan una imagen fresca y atractiva.
- Electrónica modular de alto desempeño con microcontroladores encapsulados, software encriptado, tarjetas con electrónica de montaje superficial (SMD) que lo convierten en un sistema completamente embebido.
- Su gabinete fue diseñado para cumplir con el código internacional de construcción IBC y las normas estadounidenses para personas con discapacidades ADA. Ésto le permite ser operado por cualquier usuario.
- Bitácora de eventos y funciones de seguridad avanzada de acuerdo a las normas NOM-005-SCFI y NOM-185-SCFI vigentes.
- Dispensarios NA1: opción para Biocombustibles / E85. ⁽¹⁾
- Dispensarios Ultra-Hi NPx: opción a pantallas de despliegue de despacho con opción a 7 dígitos para poder comercializar cantidades superiores a las 10,000 unidades monetarias sin perder precisión a un flujo de hasta 200 LPM⁽²⁾.

Al elegir dispensarios ENCORE creces con tu negocio y tu inversión seguirá dando frutos en los próximos años.

(1) Solo bajo pedido y pre-ensamblado de fábrica en unidades nuevas. No disponible de entrega inmediata.

(2) Flujo especificado para conjunto master-satélite.

ENCORE 500S

Convertido en el punto de referencia para las Estaciones.

- ✓ La mejor tecnología orientada hacia el cliente con máxima capacidad de personalización.
- ✓ Su interfaz intuitiva, centralizada y amigable permite rápidas transacciones mejorando la atención brindada a sus clientes.
- ✓ Puede expandirse y optimizarse fácilmente para adaptarse a los actuales o futuros desafíos.



Alianza estratégica Petrogas y Gilbarco Veeder-Root

 MODELO	NA0 	NA1 	NA2 	Ultra-Hi NPx (Unidad Master) 
PRODUCTOS	1	2	3	1
MANGUERAS	2	4	6	2
DESPACHO	Gasolina de hasta 10% etanol o diésel	Gasolina de hasta 10% etanol o diésel	Gasolina de hasta 10% etanol o diésel	Diésel a alta velocidad en vehículos diésel con tanques grandes, con opción a satélite para llenado simultáneo de hasta 2 tanques en camiones.*
FLUJO MÁXIMO	10 galones por minuto (38 lpm)	10 galones por minuto (38 lpm)	10 galones por minuto (38 lpm)	Ultra Alto Flujo de hasta 60 galones por minuto (228 lpm).**
ACTIVACIÓN	Automática al descolgar la pistola	Automática al descolgar la pistola	Automática al descolgar la pistola	Manual por palanca en receptáculo de pistola
MEDICIÓN	2 medidores de desplazamiento positivo independientes Gilbarco C+.	4 medidores de desplazamiento positivo independientes Gilbarco C+.	6 medidores de desplazamiento positivo independientes Gilbarco C+.	Hasta 2 medidores de desplazamiento positivo independientes Liquid Controls M5, estándar para aplicaciones de ultra alto flujo.

*Modelos: NP3: Ultra Hi Master doble, NP4: Ultra Hi Combo (Master/Satélite), NP5: Ultra Hi Satélite, NP6: Ultra Hi Master Sencillo, NP8: Ultra Hi Satélite Sencillo.

**30 GPM en Master. Se requiere satélite y condiciones de tubería hidráulica óptima: 3" en línea y 2 en risers en ambas unidades para obtener los 60 GPM globales.



PERSONALIZACIÓN DE IMAGEN DE ACUERDO A TU FRANQUICIA



DISEÑO E IMAGEN



Realizamos el diseño e imagen de Estaciones de Servicio y contamos con personalización de dispensarios desde la NUEVA IMAGEN PEMEX hasta las marcas más reconocidas.



PEMEX
ADTEC

ESTAMOS CERTIFICADOS por PEMEX en el conocimiento y correcta aplicación de la nueva imagen de Estaciones de Servicio.



contacto@petrogas.com.mx - www.petrogas.com.mx

NUEVA IMAGEN PEMEX



Dispensario Pemex Nueva Imagen Nivel 2



Canopy con letras en vinil y perímetro iluminado



Canopy rotulado en vinil sin iluminación



Canopy con letras y perímetro iluminado



Cabina



Exhibidor



Contenedores

REALIZAMOS CADA PROYECTO EN BASE A LOS REQUERIMIENTOS SOLICITADOS.



PRECIADORES

Manejamos la más alta tecnología en Preciadores Electrónicos con software amigable, óptima visibilidad e instalación simple. También manejamos tableros electrónicos reloj - termómetro y tipo de cambio.

Color de led a elegir:
Rojo, verde o blanco

COMPRA 88.88
VENTA 88.88

Tecnología LED SMD
Ultrabrillante

Conectividad vía
Bluetooth o RF

42.63
13.61

¡Máxima
visibilidad
y nitidez!

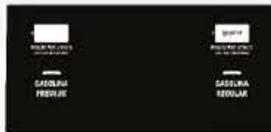
Medidas bajo
Normas PEMEX

Gabinete a
Prueba de agua
IP - 65

VISUALEDS
ELECTRONICS

SEÑALIZACIÓN

Contamos con una amplia variedad de señalamientos para gasolineras, señalización institucional para estaciones de servicio, para faldones, porta promocionales, para dispensarios, repuestos de acrílicos, plan de contingencia por ubicación, señalización en general.



Señalización

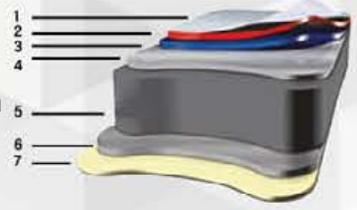


Los paneles ALUPAC® exceden los estándares de calidad que requieren los proyectos más exigentes. ALUPAC es un producto compuesto por 2 hojas de aluminio separadas por un termoplástico que sirve de aislamiento térmico, acústico y contra el fuego. Amplia gama de colores para ajustarse al tipo de giro y estructuras, al brindar justo el color que desea acorde con una imagen moderna corporativa, vistosa.



COMPOSICIÓN

1. Película protectora
2. Capa de pintura PVDF
3. Base para capa de pintura
4. Capa exterior de aluminio
5. Núcleo de polietileno
6. Capa interior de aluminio
7. Capa protector de primer



TEXAS-ALUPAC

Expertos en diseño y montaje de fachadas de panel de aluminio, como techumbres, formas decorativas y personalización de estaciones de servicio.

Ofrecemos creación de anuncios 3D luminosos, corte en cnc, corte de vinil, rotulación, diseño gráfico e impresión de gran formato.



RECUPERACIÓN DE VAPORES

Contamos con todo lo necesario para la Recuperación de Vapores Fase II establecido por la Norma Mexicana.

Las marcas como Gilbarco, OPW y VST cuentan con sistemas y equipamiento para la Recuperación de Vapores. Te proporcionaremos la mejor alternativa para tu proyecto.



CAMPO DE APLICACIÓN

Estado de Baja California: Tijuana y Rosarito.

Zona Metropolitana de Guadalajara: Guadalajara, Ixtlahuacán del Río, Tlaquepaque, Tonalá, Zapotlanejo y Zapopan.

Estado de Guanajuato: Celaya, Irapuato, Salamanca y Villagrán.

Estado de Hidalgo: Tula de Allende, Tepeji de Ocampo, Tlahuailpan, Atitalaquia, Atotonilco de Tula, Tlaxcoapan y Apaxco.

Zona Metropolitana del Valle de México: Atizapán de Zaragoza, Acolman, Atenco, Coacalco, Cuautitlán, Cuautitlán Izcalli, Valle de Chalco Solidaridad, Chalco, Chicoloapan, Chimalhuacán, Ecatepec, Huixquilucan, Ixtapaluca, Jaltenco, La Paz, Melchor Ocampo, Naucalpan de Juárez, Nextlalpan, Nezahualcóyotl, Nicolás Romero, Tecámac, Teoloyucan, Tepotzotlán,

Texcoco, Tlalnepantla de Baz, Tultepec, Tultitlán y Zumpango.

Estado de Chihuahua: Ciudad Juárez.

Zona Metropolitana de Monterrey: Monterrey, Apodaca, General Escobedo, Guadalupe, San Nicolás de los Garza, San Pedro Garza García, Santa Catarina y Benito Juárez.

Estado de Tamaulipas: Tampico, Altamira y Cd. Madero.

Estado de Veracruz: Coatzacoalcos, Minatitlán, Ixhuatlán del Sureste, Cosoleacaque y Nanchital.

Ciudad de México: Álvaro Obregón, Azcapotzalco, Benito Juárez, Coyoacán, Cuajimalpa, Cuauhtémoc, Gustavo A. Madero, Iztacalco, Iztapalapa, Magdalena Contreras, Miguel Hidalgo, Milpa Alta, Tláhuac, Tlalpan, Venustiano Carranza, Xochimilco.



NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-004-ASEA-2017, Sistemas de recuperación de vapores de gasolinas para el control de emisiones en estaciones de servicio para expendio al público de gasolinas-Métodos de prueba para determinar la eficiencia, mantenimiento y los parámetros para la operación.

PLAN DE MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE VAPORES

Brindamos mantenimiento preventivo y correctivo para el sistema SRV de tu estación de servicio mediante visitas trimestrales.

Nuestros técnicos certificados en dispensarios Gilbarco y VST realizarán un checklist de mantenimiento para abarcar cada punto de las instalaciones.

- Cumpliendo con la Norma Oficial Mexicana NOM-004-ASEA-2017
- Tecnología expandible para cumplir con futuras normas
- Eliminación de vapores para una mayor protección medioambiental
- Bomba de velocidad variable que mantiene límites estrictos de recuperación de vapor
- Consola TLS-450PLUS: la tecnología más moderna
- Certificación UL

Tres productos = Una solución

2 TLS450PLUS de Veeder-Root con monitoreo de RAP



3 Procesador de Vapor VST Green Machine™

1 E500S de Gilbarco equipado con Recuperación de Vapor VaporTEK3

Números de pieza de los productos:

Descripción	Números de pieza
Dispensario E500S de Gilbarco	Contáctanos
Kit de adaptación VaporTEK3	M16278K001
Software TLS450Plus/450Plus	333792-001 / 0333545-001
Sensor de presión	861190-002
RAP (Registro Automático de Presión)	333792-001
VST GREEN MACHINE™	VST-GM-CS9-101



1 E500S de Gilbarco equipado con Recuperación de Vapor VaporTEK3

El Encore 500S de Gilbarco Veeder-Root es la inversión en dispensarios de combustible de mayor calidad y flexibilidad para hoy y mañana. Cuando es equipado con el VaporTEK3, controlador, motor y bomba de velocidad variable más moderna, te ofrecerá un rendimiento en recolección de vapor confiable y preciso.

Ventajas de la solución:

- La bomba de velocidad variable mantiene límites estrictos de recuperación de vapor.
- Fácilmente actualizable para cumplir futuros requisitos normativos.
- Apagallamas integrados para mayor seguridad.
- Aprobado por UL y probado por seguridad y calidad.

Dispensario Encore E500S

Bomba VaporTEK3

Lo último en soluciones para recuperación de vapor, todo en un solo dispensario.

2 TLS-450 PLUS de Veeder-Root con Monitoreo de RAP



La consola TLS-450 Plus es la plataforma de medición para tanques más avanzada de Veeder-Root, incluye el mejor software de gestión de combustible en su categoría, la tecnología más moderna, con interfaz gráfica y acceso remoto las 24 horas desde cualquier lugar.

RAP (Registro Automático de Presión): El sistema TLS-450 Plus equipado con la funcionalidad RAP, **monitorea continuamente la presión de vapor de sus tanques de gasolina de acuerdo con los requisitos técnicos de la NOM-004**, generando la información necesaria para ayudar a mantener tu estación de servicio de acorde a la norma.

TLS-450 Plus con Monitoreo RAP

Sensor de presión

El RAP es una tecnología pulcra de monitoreo, utilizada mundialmente, que te dará seguridad de saber que tu equipo funciona correctamente. El RAP mantiene la recuperación de vapor medioambiental bajo control. Tu estación completamente funcional, y tus ganancias en el bolsillo.

Ventajas de la solución:

- La interfaz gráfica de usuario, alertas audibles y reportes impresos te proporcionarán las notificaciones normativas requeridas:
 - Presión operativa fuera de rango
 - Contenedor con fuga de hidrocarburos
 - Sensores inoperativos

La TLS-450 Plus puede actualizarse fácilmente con la solución de RAP y monitorear varias zonas con un solo sistema.

3

Procesador de Vapor VST Green Machine™

GREEN MACHINE™

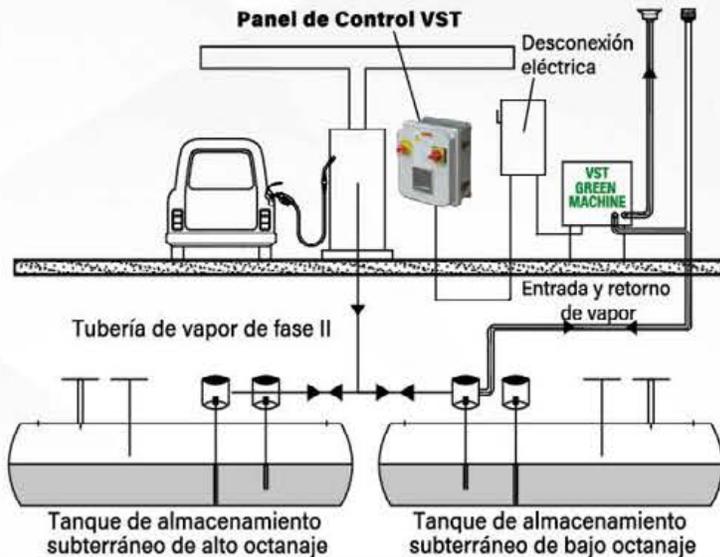
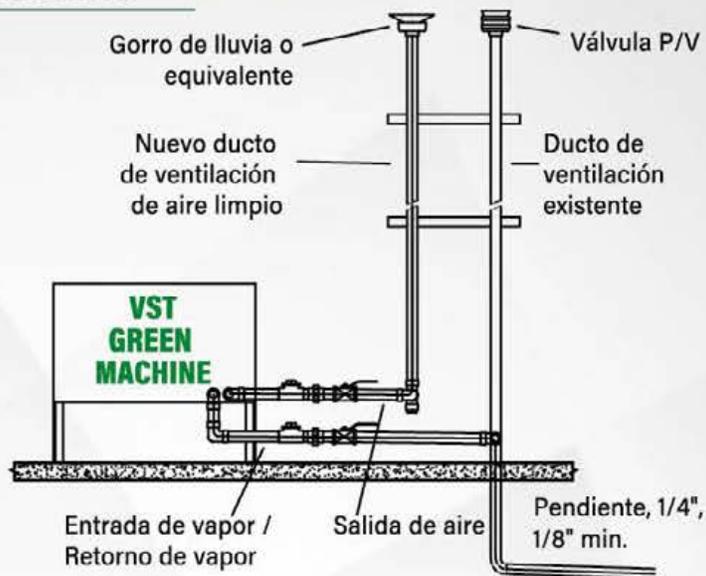
Los vapores de combustible ventilados desperdician combustible y contaminan el aire que respiramos. El GREEN MACHINE™ evita que los vapores de combustible se ventilen y los devuelve al tanque de almacenamiento subterráneo.

Otros procesadores de vapor que queman los excesos de hidrocarburo, eliminan producto de los tanques para reducir la presión y evitar las emisiones. Esto resulta en pérdida hacia la atmósfera y hacia las ganancias del propietario de la estación.

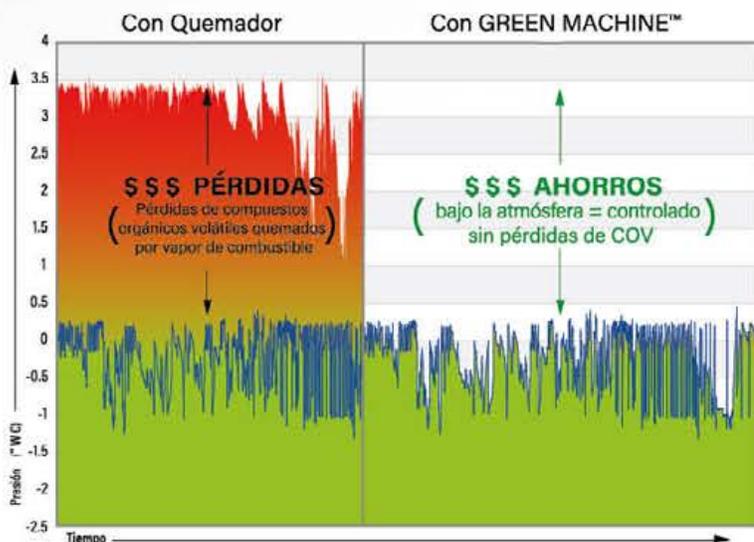
Ventajas de la solución

- Favorece vapores saturados en el interior del tanque de gasolina, permitiendo una condensación natural
- Funcionamiento silencioso
- Elimina los olores nauseabundos
- Aprobado por ETL
- Certificado por CARB
- Controla la presión del tanque de almacenamiento
- Mantiene la operación requerida por la Norma
- Evita la ventilación de vapor de combustible
- Regresa combustible al tanque de almacenamiento
- Devuelve dinero a tu bolsillo
- El vapor de combustible del tanque de almacenamiento subterráneo enriquecido demora el crecimiento de la presión de vapor.

Las pruebas realizadas por el IMP certificaron que GREEN MACHINE™ es 99% eficiente en la recuperación de vapor de combustible.



El GREEN MACHINE™ se paga en combustible recuperado.



Captura, controla y monitorea las emisiones fugitivas para mejorar la calidad del aire y del agua.



Sistema Central de Vacío Platinum

PARTE FRONTAL

Estación más limpia con menos emisiones de COV al medio ambiente

PARTE TRASERA

Controlar, monitorear y mejorar el retorno de la inversión



Componentes del sistema: Parte frontal

Pistola ENVIRO-LOC™ G2

- Reduce la exposición a los vapores de gasolina
- Menos derrames de combustible/estación más limpia

Manguera ENVIRO-LOC™ Platinum

- Tecnología de cable anti-estiramiento
- Protege el equipo y el personal durante los eventos de conducción

Breakaway ENVIRO-LOC™

- 100% reconectable
- Kit de reparación

Beneficios de la solución:

- ✓ El sistema funciona con todas las marcas y modelos de dispensarios
- ✓ El diseño resistente y robusto maximiza el rendimiento de la Estación de Servicio
- ✓ Funciones de seguridad mejoradas
- ✓ Gastos reducidos
- ✓ Compatible con vehículos ORVR y no ORVR

Componentes del sistema: Parte trasera

GREEN MACHINE™

- Controla la presión del tanque
- Devuelve los vapores al tanque y reduce las emisiones dañinas de vapores COV a la atmósfera

RMS (Sistema de Monitoreo Remoto)

- Detecta alarmas del GREEN MACHINE™ y fugas en el sitio
- Notifica a los equipos de mantenimiento que sitios necesitan atención

Válvula P/V SENTRY™

- La opción de montaje medio hace que las pruebas de válvulas sean seguras, fáciles y económicas
- Diseñado para una mayor vida útil del producto

Beneficios de la solución:

- ✓ Ahorro significativo de combustible al eliminar las emisiones en el venteo
- ✓ Cumple con todos los operativos y los requisitos de información de NOM-004-ASEA-2017
- ✓ > 99% de eficiencia en la recolección y control de vapores de combustible del tanque
- ✓ Capaz de monitorear el sitio las 24 horas del día, los 365 días del año
- ✓ Instalación fácil y de bajo costo que no requiere romper el concreto

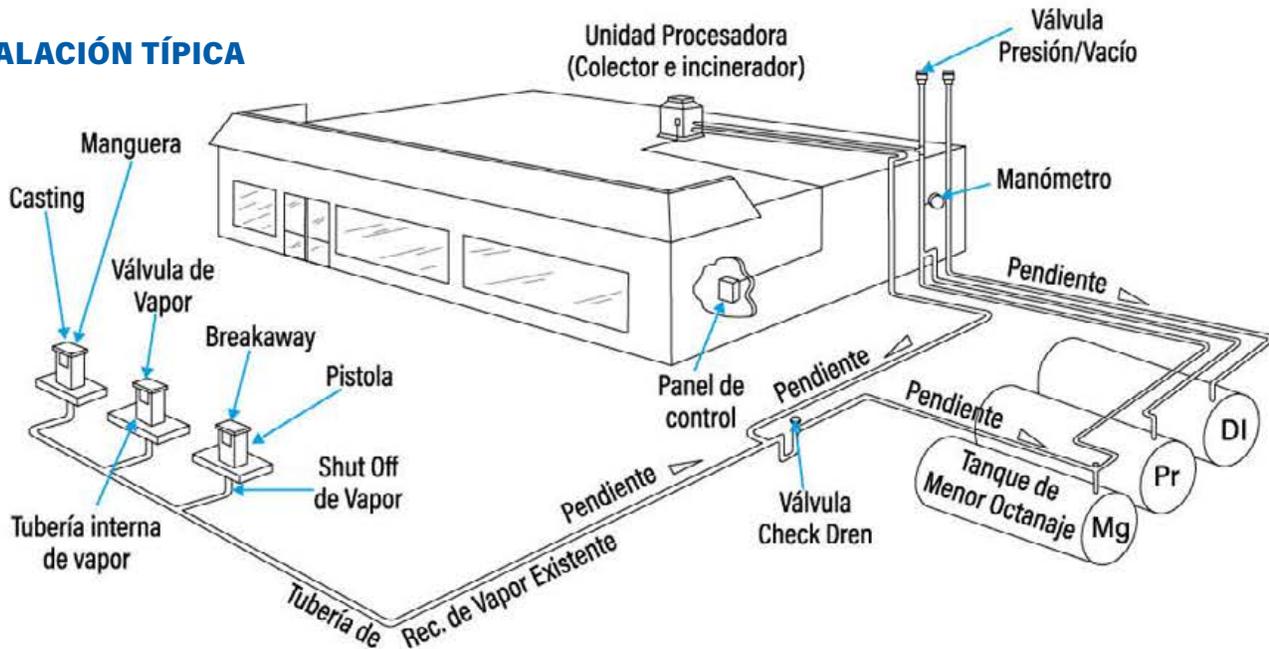
Sistema de Recuperación de Vapores OPW

PARA INSTALACIONES HASTA 16 PUNTOE DESPACHO ACTIVOS

Sistema de Recuperación de Vapores Centralizado Fase II

El proceso de oxidación o incineración ocurre cuando la concentración de vapores de gasolina es adecuada para causar ignición.

INSTALACIÓN TÍPICA



Beneficios Aplicación Típica

- El Micro VacuRite® es un sistema de recuperación de vapores fase II asistido por vacío muy rentable para cualquier estación de gasolina
- La bomba de vacío centralizada está diseñada para una alta confiabilidad y bajo costo de mantenimiento, con una vida útil típica de más de 8 años
- Este sistema ofrece la administración de la presión en tanques, lo que significativamente reduce las emisiones fugitivas

Características

- Se instala con cualquier marca o modelo de dispensario y en cualquier estación de servicio
- Costo muy bajo; pocas partes y poco equipo
- Costo muy bajo en instalación; pocas partes y mínimo cableado
- Muy bajo costo de mantenimiento; bomba de larga vida y bajo costo de ciclo de vida
- Certificado CARB para instalarse sobre la Techumbre o a nivel de piso
- Tasas de flujo del sistema hasta 10 GPM (Máximo permitido)



MicroVacurite® + Datalogger

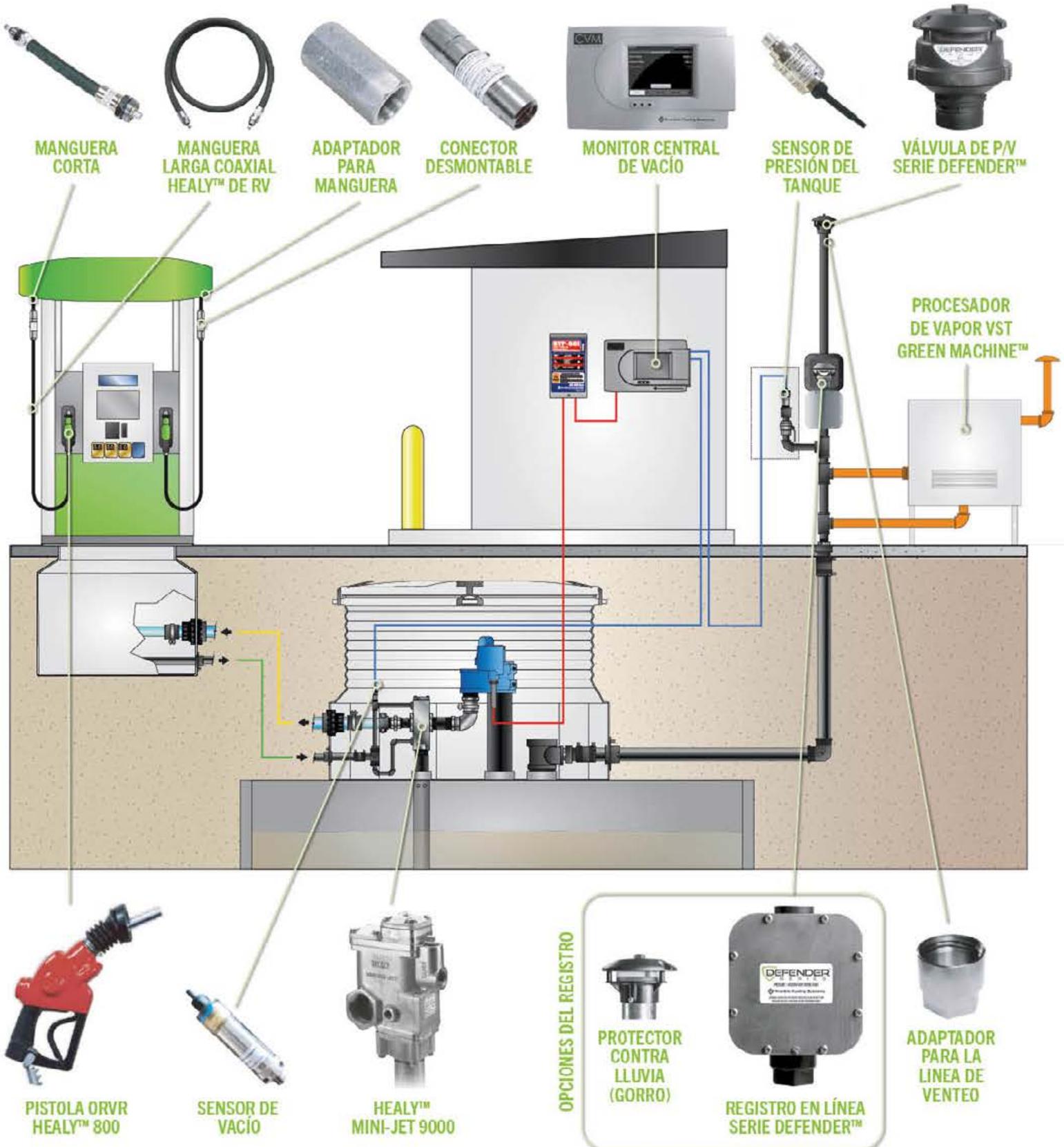


Breakaway 66CAS



Pistola 12VW

Sistema de Recuperación de Vapores Franklin



Soluciones Alvic

Domina tu negocio con el sistema líder en gestión



El sistema más completo para la gestión y automatización de las Estaciones de Servicio.

Sistema de Control Volumétrico

- Cumple con las certificaciones de la autoridad.
- Sistema de conexión de hasta 13 dispensarios.
- Permite combinar diferentes marcas de dispensarios en una misma instalación.
- Totalmente escalable.
- Genera archivos de control volumétrico.





Petrogas Lubricantes

Nuestro objetivo es satisfacer todas las necesidades de lubricación en el mercado automotriz, estaciones de servicio, industria y transporte, brindando asesoría técnica, comercial y el mejor servicio. Contamos con la capacidad, conocimiento y experiencia para poder apoyarlos.

AUTOMOTRIZ

- Aceites motor a gasolina
- Aceites transmisión automática
- Aceites para motos 4T y 2T
- Anticongelantes
- Grasas

TRANSPORTE

- Aceites motor a diésel
- Aceites transmisión y diferencial
- Aceites hidráulicos
- Anticongelantes servicio pesado
- Grasas

INDUSTRIA

- Metal mecánica
- Dieléctricos
- Productos para proceso, grado alimenticio, para plásticos
- Turbinas, refrigeración
- Compresores, textiles
- Engranajes, corte de metales
- Minería, construcción

AKRON®

MEXICANA DE LUBRICANTES®



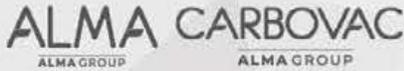
LUBRICANTES SINTÉTICOS, SEMISINTÉTICOS, MINERALES Y ESPECIALIDADES.

contacto@petrogas.com.mx · www.petrogas.com.mx



Somos el principal proveedor de los grupos gasolineros más grandes al nivel nacional, Atendemos y surtimos al 80% de las Estaciones de Servicio en México

Contamos con las mejores marcas:



www.petrogas.com.mx



Akron

MATRIZ EN MONTERREY

Av. Rómulo Garza #212 Col. Hacienda Los Morales,
San Nicolás de los Garza, Nuevo León, C.P. 66495
Cel: +52 818 309 2280



Teléfono: 81 8305 0800

SUCURSALES

Akron

CABORCA

Av. M #32 colonia Centro Caborca,
Sonora C.P. 83600
Tel: 637 116 0270

Akron

CD. OBREGÓN

Sinaloa #518 Sur, Col. Centro,
Cd. Obregón, Sonora. C.P. 85000
Tel: 644 179 6947

CHIAPAS

Carretera a Chicoasén #2200
Fracc. Atenas, Tuxtla Gutiérrez,
Chiapas. C.P. 29025
Tel: 961 615 0050

GUADALAJARA

Calz. Jesús González Gallo #416,
Col. San Carlos, Guadalajara,
Jalisco. C.P. 44460
Tel: 33 3343 5444

Akron

HERMOSILLO

Bldv. Quiroga #132 Col. Murano,
Hermosillo, Sonora. C.P. 83175
Tel: 662 136 5290

MÉRIDA

Calle 161 #300 Col. Nueva San José
Tecoh, Mérida, Yucatán C.P. 97290
Tel: 999 983 62 00 / 07 y 09

Akron

PUEBLA

Bldv. Manuel Cabañas Pavia #6 y #7,
Parque Industrial Ciudad Textil de
Puebla, Huejotzingo, Puebla. C.P. 74160
Tel: 222 956 2042

Akron

QUERÉTARO

Carretera Méx-Qro km 201.5
Euro Park Business, El Marqués,
Querétaro. C.P. 76085
Tel: 442 277 4656

Akron

TORREÓN

Calle Juan Pablo II #200 int. Bodega 2 y 3,
Col. Satélite, Torreón, Coahuila. C.P. 27050
Tel: 871 792 2626, 792 2000

VILLAHERMOSA

Av. Plomo #2, Ciudad Industrial,
Villahermosa, Tabasco. C.P. 86010
Tel: 811 631 8033

XALAPA

20 de Noviembre 388, Cempoala y
Apolinar Castillo, Los Ángeles, Xalapa,
Veracruz. C.P. 91064
Tel: 228 841 5992 / 222 956 2042

Akron

TOLUCA

Tel: 728 141 1814, 728 141 1815
En Toluca contamos con 2 ubicaciones:

VENTA DE EQUIPO PARA ESTACIONES

Alfredo del Mazo Vélez #17-A,
Colonia Isidro Fabela, Lerma de Villada,
Estado de México. C.P. 52004

ÁREA DE CONSTRUCCIÓN E IMAGEN

Circuito de la Industria Norte #232,
Col. Isidro Fabela, Zona Industrial Lerma,
Lerma, Estado de México. C.P. 52004

TIJUANA

Bldv. Manuel J. Clouthier #18470, Col. El Lago,
Tijuana, Baja California. C.P. 22210
Tel: 664 839 5639 / 40

MCALLEN, TEXAS

3200 Ash Avenue, McAllen, Texas, Estados
Unidos. 78501
Tel: +1 956 683 1616

SAN LUIS POTOSÍ:

Av. Industrias #4700 Parq. Industrial Futura,
3era Sección, Col. Zona Industrial Rural,
San Luis Potosí. C.P. 78395
Tel: 444 139 2444

CHIHUAHUA:

Av. H. Colegio Militar 6501-a, Nombre de Dios,
Chihuahua, Chihuahua. C.P. 31105.
Tel: 614 424 9041

- PetrogasMX
- PetrogasMX
- petrogascorporation
- Petrogas Corporation

